



# E-LINEKO II

Шинопроводные системы по распределению электроэнергии закрытого типа 160...800 А



EAE Elektrik A.Ş.  
Akcaburgaz Mahallesi,  
119. Sokak, No:10 34510  
Esenyurt-Istanbul-TURKEY  
Tel: +90 (212) 866 20 00  
Fax: +90 (212) 886 24 20

[www.eae.com.tr](http://www.eae.com.tr)



Catalogue 13-Ru. / 04 500 Pcs 23/01/2013  
ATA LTD. / A.C.E./ [www.atamatbaa.net](http://www.atamatbaa.net)  
EAE has full right to make any revisions or changes on this catalogue without any prior notice.

E-LINEKO-II

# СОДЕРЖАНИЕ

Ознакомление	2-3
Конструкция и проектирование	4
Система кодирования заказов	5
Техническая таблица	6
Модули прямые	7
Модули поворотные	8-11
Модули стандартные	12-13
Блоки питания	14-15
Выбор блоков питания	16
Модули присоединительные панельные	17
Коробки ответвительные	
Конструкции для крепления	18-20
Противопожарная перегородка	21-22
Применение шинопроводов на вертикальных и горизонтальных участках	23-24
Применение горизонтальных и вертикальных расширительных модулей	25
Противопожарная перегородка	26
Вычисление нестандартного размера	26
Монтаж концевой секции КО-II	27
Монтаж соединителя КО-II	27
Сертификат соответствия ЕС	28
Сертификаты	29
Общие характеристики продукции	30
Лист для записи и рисунков	31-32

## ► Ознакомление

Секционная шинопроводная система **E-Line KO-II** может использоваться для горизонтальной или вертикальной прокладки электросети в любых местах, где необходимо распределение энергии с током от 160 А до 800 А.

С помощью шинопровода **E-Line KO-II** возможно распределение электроэнергии, подходящее для систем 3Р+N или 3Р+N+PE.

Система дает современные и практические разрешения проблем, особенно для таких быстро развивающихся производственных секторов как: автомобильный, текстильный, мебельный, а также для сооружений, нуждающихся в нестационарных выходах, таких как: бизнес-центры, гостиницы, больницы, склады и многоэтажные здания.

### ● Простота планировки

Возможно проектирование при помощи примерного размещения машин и линий без необходимости окончательного завершения плана расположения машин.

### ● Быстрый и простой монтаж

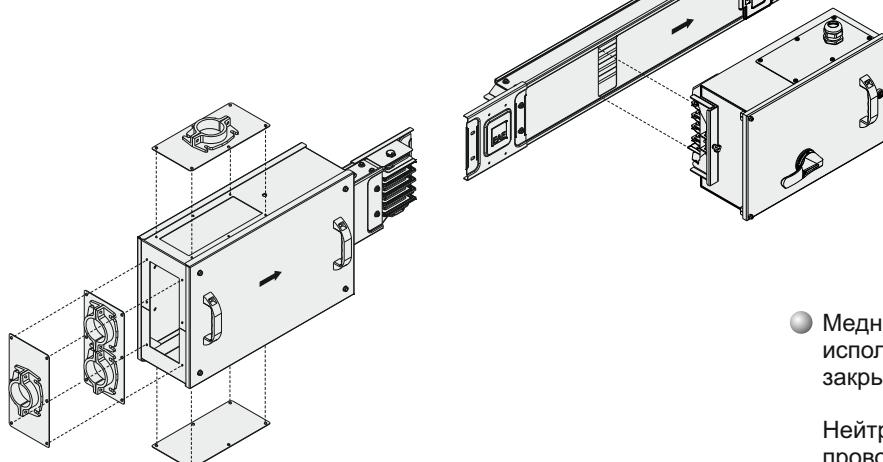
С помощью шинопроводных распределительных систем E-Line машины и станки снабжаются электроэнергией очень быстро. Для монтажа секций специальная подготовка не нужна. Любые принадлежности, необходимые для монтажа, в зависимости от формы и от конструкции места, без проблем монтируются как к потолку, так и к стене. «**Быстрый и простой монтаж**» это быстрое введение системы в эксплуатацию.

### ● Надежная передача и распределение энергии

Специальная конструкция шинопроводных распределительных систем E-Line обеспечивает безопасность персонала и эксплуатации.

### ● Гибкость

На предприятиях с классическими электрическими установками перемещение механизмов, добавление новых машин и подвод электричества в новых помещениях представляет собой большую финансовую проблему для работающих систем. Благодаря модульной конструкции и преимуществам характеристик шинопроводных распределительных систем E-Line обеспечиваются простые, экономичные, модернизированные и быстрые пути разрешения проблем при размещении оборудования на предприятиях. Все перемены и дополнения могут быть совершены легко и без остановки производства.



### ● Не требует обслуживания

Шинопроводные системы закрытого типа E-Line не нуждаются в уходе. Все части системы имеют модульную структуру, легко снимаются и ставятся на место. При необходимости, вся система полностью легко переносится на другое место.

### ● Модернизированный внешний вид

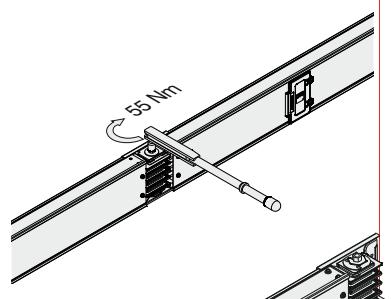
Шинопроводные распределительные системы E-Line, наряду с функциональностью их использования, придают предприятиям современный внешний вид.

### ● Экономия

Отпадает необходимость использования кабеленесущих систем, необходимость обработки кабелей, размеры основных и вспомогательных панелей уменьшаются до минимальных, т.е. в значительной степени понизится общая себестоимость монтажа.

### ● Исходные точки

Энергию можно получать только из ответвительных коробок **E-Line KO-II**. В нужных местах розетки опечатываются для ограничения их использования. Защитные крышки розеток препятствуют любому прямому контакту, а также защищают систему от попадания в нее инородных частиц.



### ● Надежное получение энергии

При соединении ответвительных коробок шинопроводов, заземляющий проводник сначала входит в гнездо и заземляет коробок и систему питания.

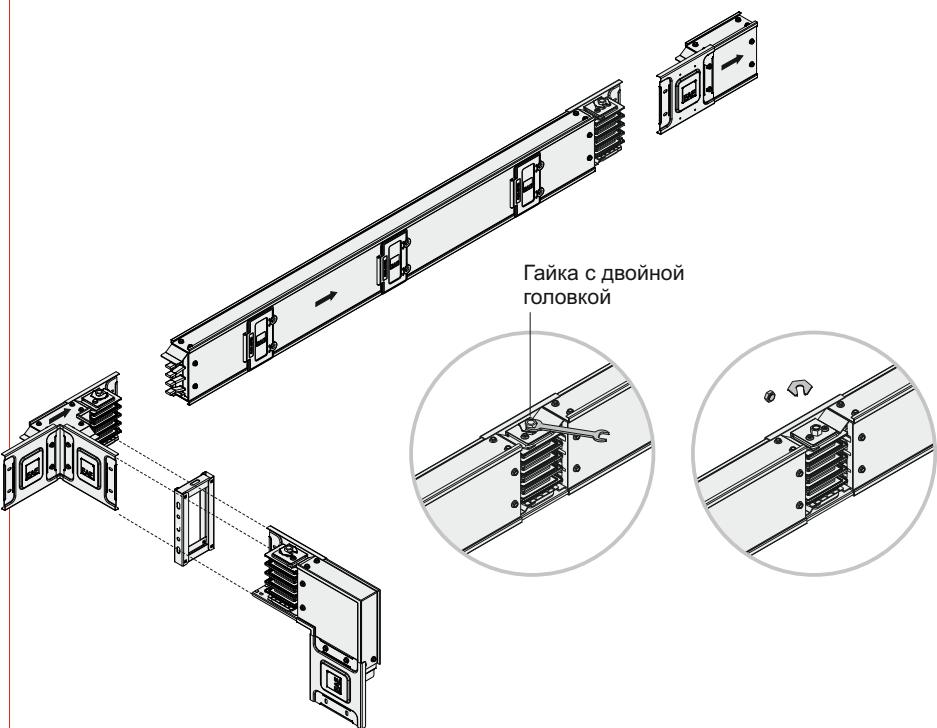
● Медные или алюминиевые проводники, используемые в шинопроводных системах закрытого типа, по всей длине покрыты полудой.

Нейтральный проводник с фазовыми проводниками располагаются обычно в одном сечении.

В случае необходимости возможно обеспечение дополнительным 5-ым заземляющим проводником. Заземляющий проводник и фазовые проводники находятся в одном сечении или полусечении.

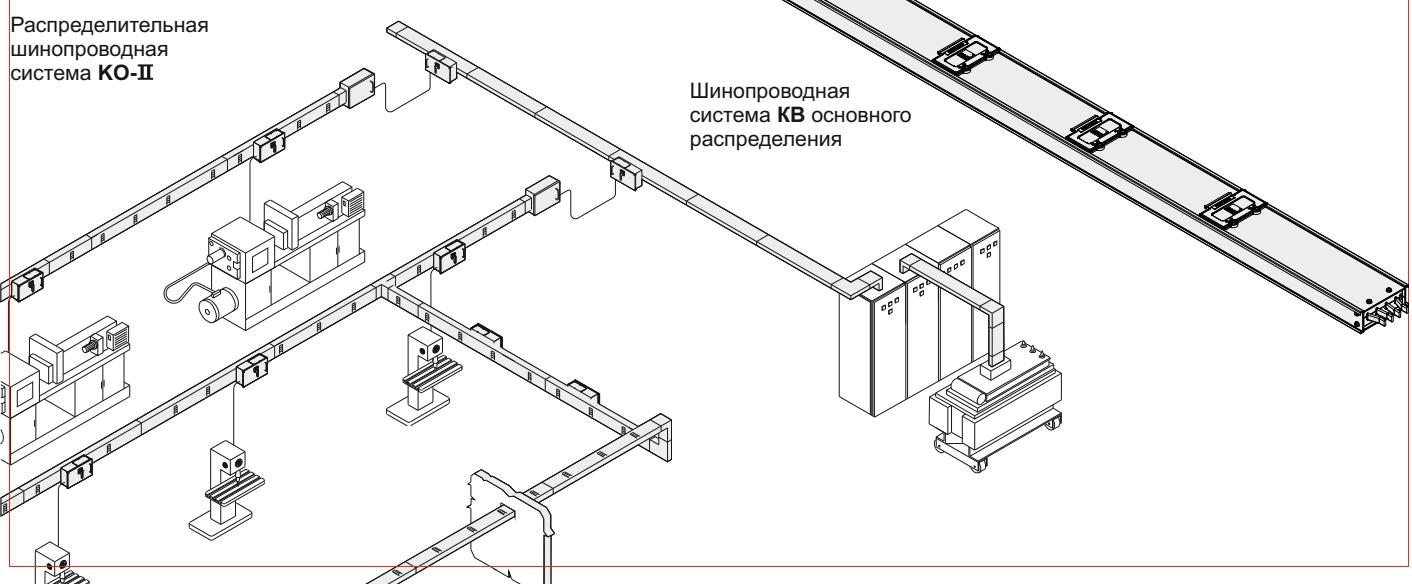
## Специальный соединительный блок

Монтаж с дополнительной конструкцией одним болтом в короткие сроки, быстро и надежно. При любых тепловых условиях обеспечивается постоянное контактное давление благодаря пружинной шайбе конструкции соединительного блока, затянутого одним болтом при помощи тарировочного (динамометрического) ключа.



Распределительная  
шинопроводная  
система KO-II

Шинопроводная  
система KB основного  
распределения



## Ответвительные коробки

С помощью ответвительных коробок возможно получение тока до 400 А. В стандартных ответвительных коробках существует запирающее устройство, не позволяющее открываться крышке при подаче электроэнергии (Рисунок А).

Ответвительные коробки могут быть легко и надежно установлены без помощи специалиста (Рисунок В). В ответвительных коробках с металлическим корпусом коробка прочно соединяется с шинопроводом при помощи специального защитного болта системы, который затягивается вручную.

Стандартные ответвительные коробки с SYK сконструированы таким образом, чтобы предотвратить механическое отсоединение шинопровода без отключения энергии ответвительной коробки.

## ► Конструкция и проектирование

**Критерии, которые должны быть приняты во внимание при проектировании электрораспределительных систем E-Line KO-II .**

- Мощность и приблизительные места нагрузок, подключаемых к системе
- Определение фактора синхронизации (множественности),
- Мощность трансформаторов и ток коротких замыканий,
- Координация с другими распределительными системами и инженерными сетями (тепло, пара, вода и т.п.),
- Создание плана направления задуманного согласно проекту системы,
- Определение видов крепежа в соответствии с планом,
- При необходимости, интегрирование системы с шинопроводами E-Line KB и E-Line MK - KAP.

### Номинальное значение тока

Номинальное значение используемого в E-Line KO-II тока выбирается в зависимости от фактора синхронизации, мощности нагрузок и понижения напряжения.

$$I_B = \frac{P \cdot \alpha}{\sqrt{3} \cdot U \cdot \cos \varphi}$$

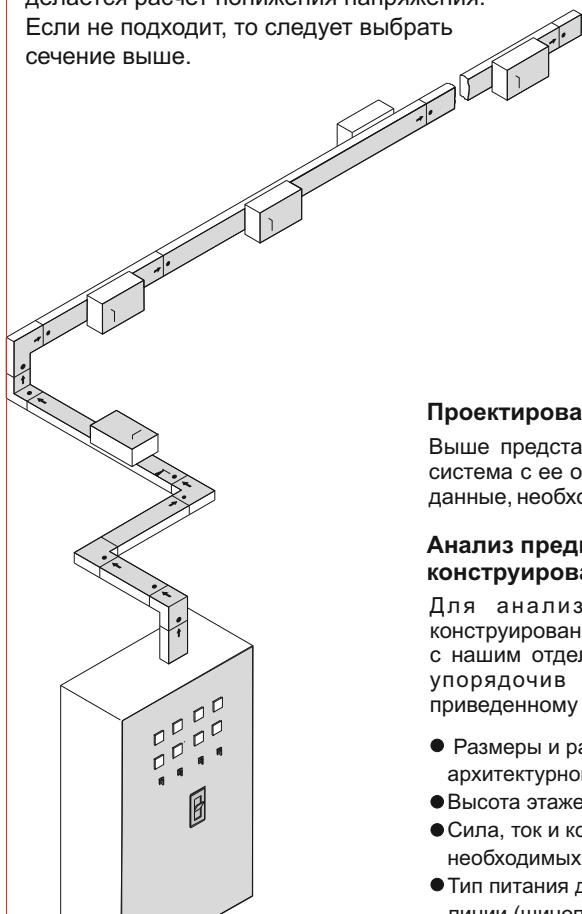
I<sub>B</sub> = ток шинопровода (A)

P = общая мощность нагрузок (W)

**α** = фактор синхронизации (множественности)

U = напряжение питания

- Сначала выбирается номинал тока KO-II, равный или выше, чем I<sub>B</sub>, находящийся в вышеописанной формуле.
- В зависимости от выбранного типа E-Line KO-II делается расчет понижения напряжения. Если не подходит, то следует выбрать сечение выше.



### Проектирование вертикальной прокладки

Выше представлена вертикальная распределительная система с ее основными линиями, а также предложены данные, необходимые для проектирования.

### Анализ предварительного проектного конструирования и себестоимости

Для анализа предварительного проектного конструирования и себестоимости, достаточно связаться с нашим отделом проектирования и конструирования, упорядочив ниже следующие данные согласно приведенному примеру (рисунок 1).

- Размеры и расположение шахты на архитектурном плане, (h=)
- Высота этажей и толщина перекрытий (a=)
- Сила, ток и количество ответвительных коробок необходимых для каждого этажа, (p=)
- Тип питания для вертикальной линии (шинопровод или кабель).

### Выбор фактора синхронизации

Фактор синхронизации (множественности) ( $\alpha$ ) зависит от типа и количества питающих нагрузок. В большинстве случаев от составляет «0.7» или ниже. При усиленном освещении и на линиях питания моторов не превышает «0.6». На сварочных линиях автомобильных заводов может понижаться даже до «0.05». Это значение может составлять «1» только на одиночных линиях, питающих большие нагрузки.

### Применение

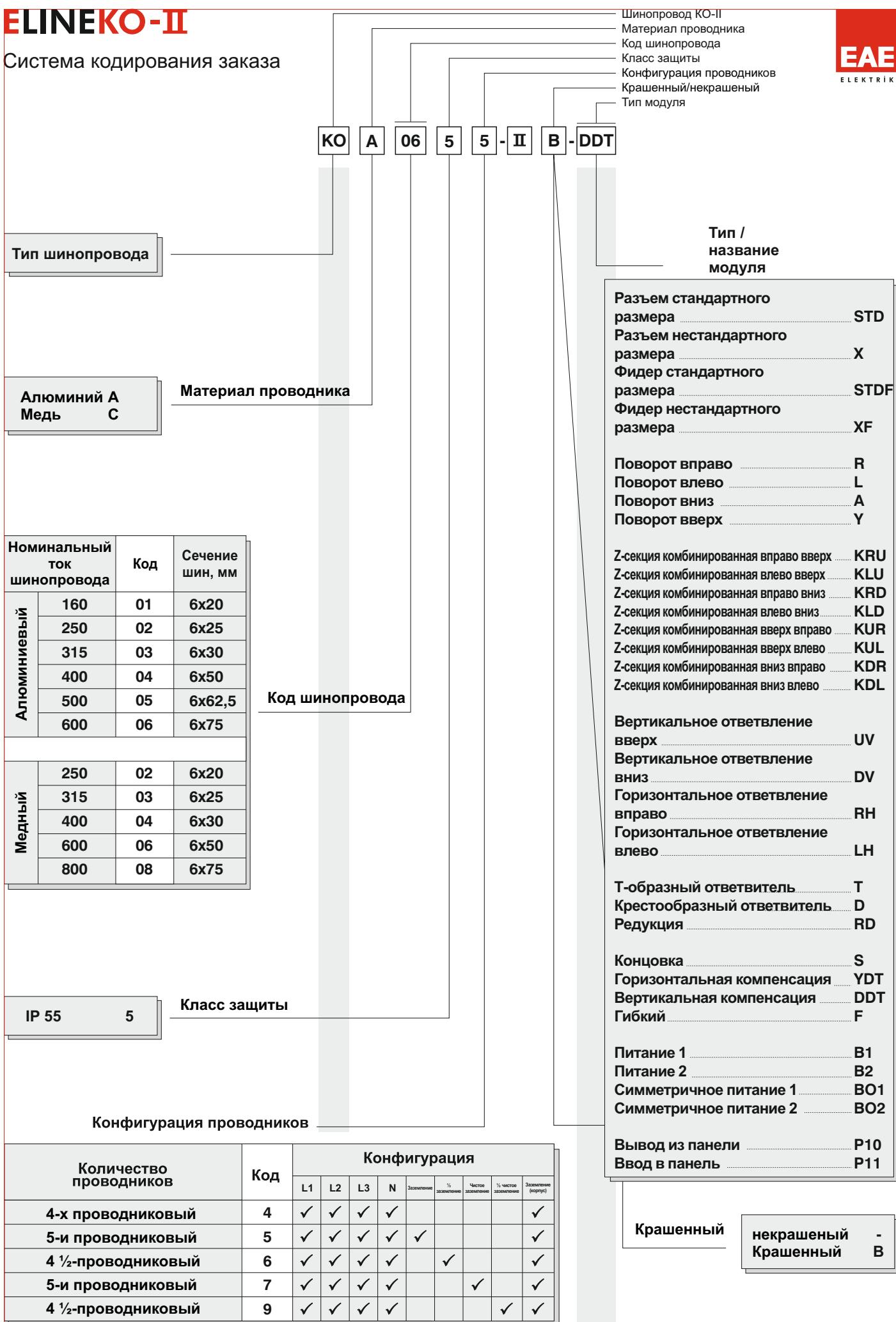
Для горизонтального и вертикального применения шинопроводов систем E-Line KO-II, необходима разработка специального проекта в зависимости о архитектурных особенностей зданий.



Рисунок 1

# ELINEKO-II

► Система кодирования заказа



## ► Техническая таблица

Алюминиевый проводник (КОА)									Медный проводник (КОС)				
Расчетный ток	In	A	160	250	315	400	500	600	250	315	400	600	800
Код шинопровода			01	02	03	04	05	06	02	03	04	06	08
Стандарты	IEC 60439-2												
Напряжение изоляции	Ui	V	1000										
Рабочее напряжение	Ue	V	1000										
Частота	f	Hz	50 / 60										
Меры для защиты людей	Базовая защита (HD 60364-4-41, статья A1)												
Степень загрязнения	III												
Класс защиты	IP		55										
Корпус	Экструзионный профиль из специального алюминиевого сплава с эпоксидной полистирольной краской RAL 7038												
Короткое замыкание, (1 сек) термическое	Icw	kA <sub>rms</sub>	10	15	15	30	30	35	18	18	25	35	35
Короткое замыкание, (динамическое) макс.	Ipk	kA	17	30	30	63,5	63,5	73,5	36	36	52,5	73,5	73,5
Значение тока КЗ нейтральных проводников (1 сек)	Icw	kA	6	9	9	18	18	21	10,8	10,8	15	21	21
Значение тока КЗ нейтральных проводников (макс.)	Ipk	kA	10,2	15,3	15,3	36	36	44,1	21,6	21,6	30	44,1	44,1
Значения тока КЗ защитной цепи (1сек.)	Icw	kA	6	9	9	18	18	21	10,8	10,8	15	21	21
Значение тока КЗ защитной цепи (макс.)	Ipk	kA	10,2	15,3	15,3	36	36	44,1	21,6	21,6	30	44,1	44,1
<b>ФАЗОВЫЕ ПРОВОДНИКИ</b>													
Сопротивление при R <sub>20</sub> 20°C	R <sub>20</sub>	mΩ/m	0,242	0,193	0,161	0,097	0,077	0,064	0,150	0,120	0,100	0,060	0,040
Сопротивление (приnomинальном токе и точке насыщения)	R <sub>1</sub>	mΩ/m	0,286	0,246	0,204	0,125	0,109	0,094	0,180	0,164	0,144	0,078	0,068
Реактивное сопротивление (приноминальном токе и 50 Гц)	X <sub>1</sub>	mΩ/m	0,205	0,183	0,165	0,118	0,103	0,088	0,173	0,154	0,144	0,117	0,083
Импеданс (приноминальном токе)	Z <sub>1</sub>	mΩ/m	0,333	0,319	0,270	0,182	0,157	0,135	0,254	0,235	0,207	0,144	0,110
Джоулевы потери вnomинальном токе	3I <sup>2</sup> R <sub>1</sub>	W/m	23,58	48,75	64,05	62,08	84,41	104,68	35,36	50,33	70,92	86,19	133,56
<b>СЕЧЕНИЯ</b>													
L1, L2, L3, N		mm <sup>2</sup>	120	150	180	300	375	450	120	150	180	300	450
PE (для 5 проводников)		mm <sup>2</sup>	120	150	180	300	375	450	120	150	180	300	450
PE (для 4 1/2 проводников)		mm <sup>2</sup>	60	75	90	150	187,5	225	60	75	90	150	225
Площадь поперечного сечения корпуса		mm <sup>2</sup>	583	593	603	643	668	693	583	593	603	643	693
Размеры проводников		mmxmm	6x20	6x25	6x30	6x50	6x62,5	6x75	6x20	6x25	6x30	6x50	6x75
Масса - 4 проводника		kg/m	7,0	7,5	8,0	10,0	11,0	12,0	10,0	11,0	12,5	16,0	18,0
Масса - 5 проводников		kg/m	7,3	8,0	8,7	11,0	12,0	13,0	11,0	12,5	14,0	19,0	21,0
При возникновении сбоя; <sup>(1)</sup>													
Нулевой импеданс при 20°C	Z <sub>0-ph-N</sub>	mΩ/m	0,965	0,901	0,847	0,614	0,572	0,516	0,954	0,915	0,793	0,597	0,453
Нулевой импеданс при 20°C (Корпус)	Z <sub>0-ph-PE</sub>	mΩ/m	1,100	1,030	0,961	0,825	0,709	0,687	1,042	0,959	0,911	0,779	0,691

(1) Измерения и расчеты цепи сбоя выполнены в соответствии приложением N2a стандартов IEC 60439-2.

**Расчет потерь напряжения**

Расчет потерь напряжения для линий распределения и передачи энергии с использованием шинопроводных систем, производится с учетом нижеперечисленных критериев.

$$\Delta U = \alpha \sqrt{3} \cdot L \cdot I \cdot (R_1 \cdot \cos \varphi + X_1 \cdot \sin \varphi) \cdot 10^{-3} [V]$$

$\Delta U$  = Потеря напряжения (В)

$L$  = Длина линии (м)

$I$  = Ток линии (А)

$R_1$  = Активное сопротивление (мΩ/м)

$X_1$  = Реактивное (индуктивное) сопротивление (мΩ/м)

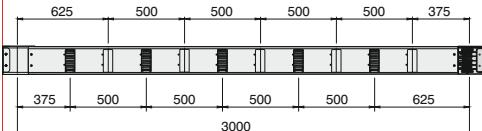
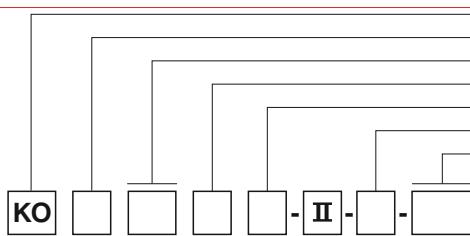
$\cos \varphi$  = Коэффициент мощности



S = Точка поддержка

# ELINEKO-II

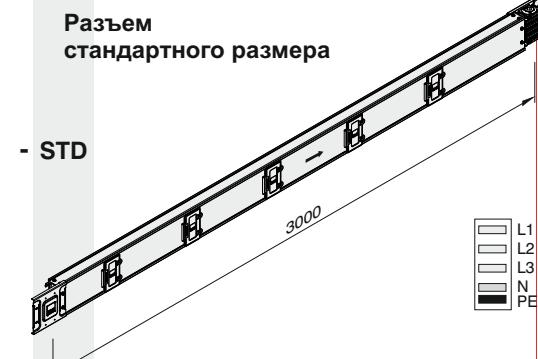
## ► Модули прямые



С помощью ответвительных коробок шинопровода E-Line KO-II возможно подключать нагрузки на ток до 400 А.

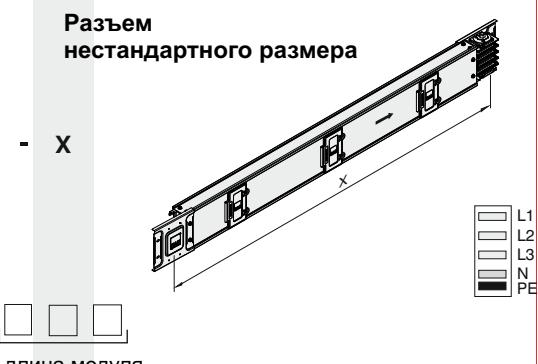
Стандартный размер 3 м, возможно изготовление на заказ любых размеров.

Пример заказа:  
250 А, алюминий, IP 55,  
4-проводниковый  
**KOA 0254-II-STD**

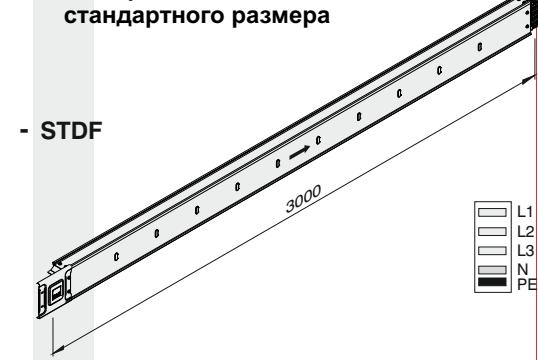
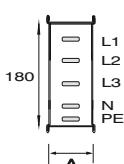


Пример заказа:  
400 А, медь, IP 55, 85 см,  
5-проводниковый  
**KOC 0455-II-85**

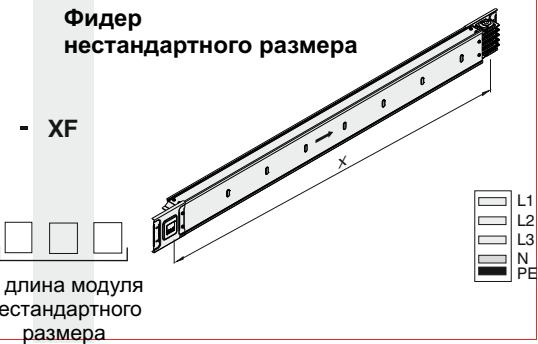
Самый короткий производимый размер модуля нестандартного размера - 35 см



Пример заказа:  
315 А, Алюминий, «Feeder»,  
IP 55, 5-и проводниковый  
**KOA 0355-II-STDF**



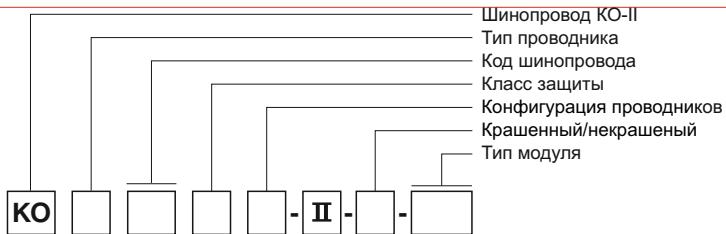
Пример заказа:  
160 А, Алюминий, «Feeder»,  
IP 55, 60 см, 4-х проводниковый  
**KOA 0154-II-60**



Ток (A)	Алюминий mm	Медь mm
160	70	-
250	75	70
315	80	75
400	100	80
500	112	-
600	125	100
800	-	125

Таблица размеров сечений шинопровода

Для модулей нестандартных размеров, пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.

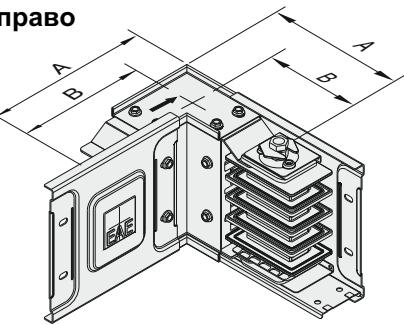


Пример заказа:  
250 А, алюминий, IP 55,  
4-проводниковый

**KOA 0254 - II - R**

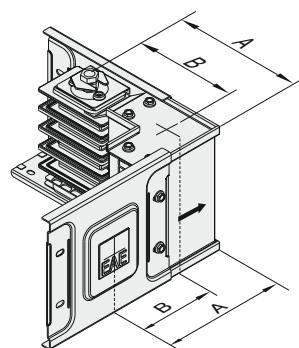
### Поворот вправо

- R
- L1
- L2
- L3
- N
- PE



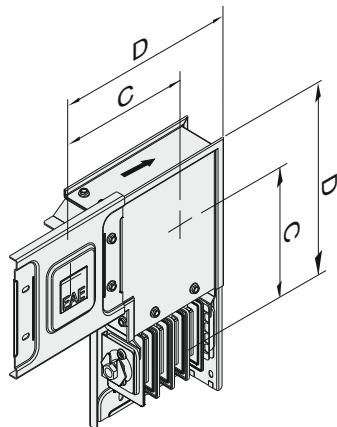
### Поворот влево

- L
- L1
- L2
- L3
- N
- PE



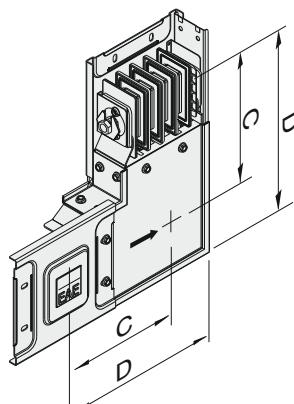
### Поворот вниз

- A
- L1
- L2
- L3
- N
- PE



### Поворот вверх

- Y
- L1
- L2
- L3
- N
- PE

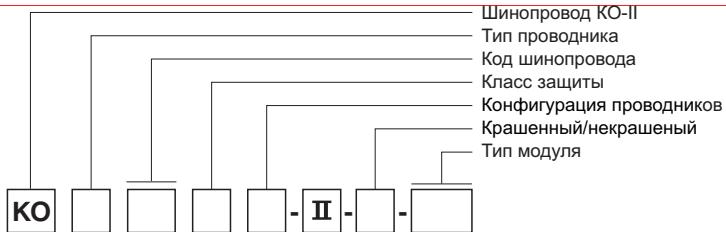


	Ток	A	B	C	D
Алюминий	160	180	145	200	290
	250	185	147	200	290
	315	190	150	200	290
	400	210	160	200	290
	500	222	166	200	290
	600	235	172	200	290
Медь	250	180	145	200	290
	315	185	147	200	290
	400	190	150	200	290
	600	210	160	200	290
	800	235	172	200	290

Пример заказа:  
600 А, медь, IP 55,  
5-проводниковый

**KOC 0655 - II - Y**

## ► Поворотные модули



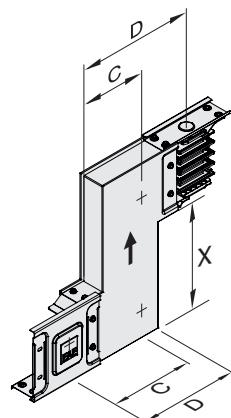
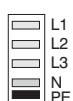
Производится X= мин. 20 см

Образец заказа:  
250 A, алюминий, IP 55,  
4-проводниковый

**KOA 0254 - II - UV**

### Вертикальное ответвление вверх

- UV



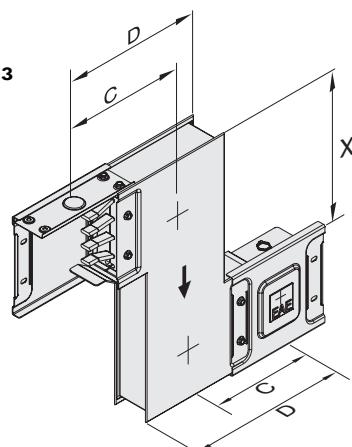
Производится X= мин. 20 см

Пример заказа:  
400 A, медь, IP 55,  
5-проводниковый

**KOC 0455 - II - DV**

### Вертикальное ответвление вниз

- DV



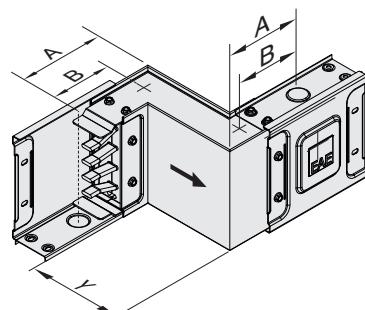
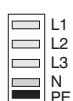
Производится Y= мин. 15 см

Пример заказа:  
315 A, алюминий, IP 55,  
5-проводниковый

**KOA 0355 - II - RH**

### Горизонтальное ответвление вправо

RH



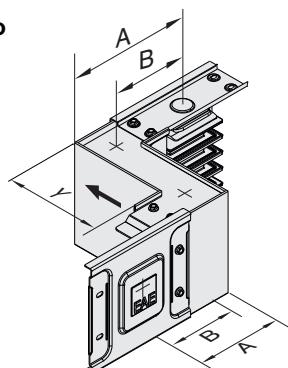
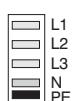
Производится Y= мин. 15 см

Пример заказа:  
16 A, медь, IP 55,  
4-проводниковый

**KOA 0154 - II - LH**

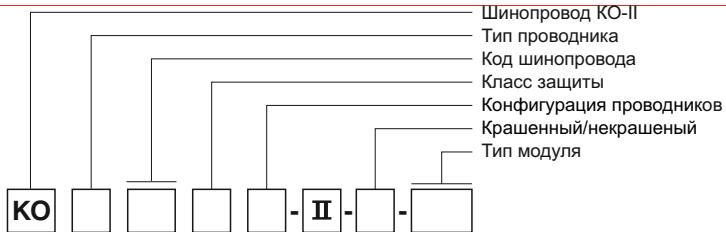
### Горизонтальное ответвление влево

- LH



	Ток	A	B	C	D
Алюминий	160	180	145	200	290
	250	185	147	200	290
	315	190	150	200	290
	400	210	160	200	290
	500	222	166	200	290
	600	235	172	200	290
	800	235	172	200	290
Медь	250	180	145	200	290
	315	185	147	200	290
	400	190	150	200	290
	600	210	160	200	290
	800	235	172	200	290

Для модулей нестандартных размеров, пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.



Производится Y= мин. 20 см

Пример заказа:  
250 A, Алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый  
**KOA 0254 - II - KRU**

Производится Y= мин. 20 см

Пример заказа:  
400 A, Медь, IP 55,  
5-и проводниковый  
**KOC 0455 - II - KLU**

Производится X= мин. 20 см

Пример заказа:  
315 A, Алюминий, IP 55,  
5-и проводники  
**KOA 0355 - II - KRD**

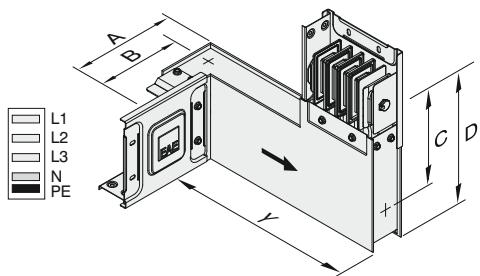
Производится X= мин. 20 см

Пример заказа:  
160 A, Алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый  
**KOA 0154 - II - KLD**

	<b>Ток</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
Алюминий	160	180	145	200	290
	250	185	147	200	290
	315	190	150	200	290
	400	210	160	200	290
	500	222	166	200	290
	600	235	172	200	290
Медь	250	180	145	200	290
	315	185	147	200	290
	400	190	150	200	290
	600	210	160	200	290
	800	235	172	200	290

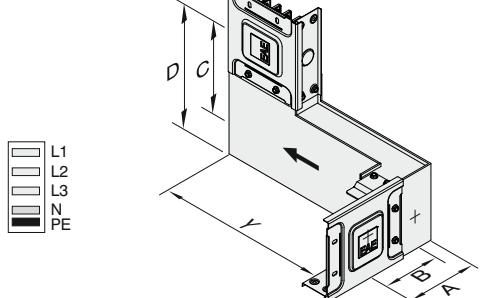
### Z-секция комбинированная вправо вверх

- KRU



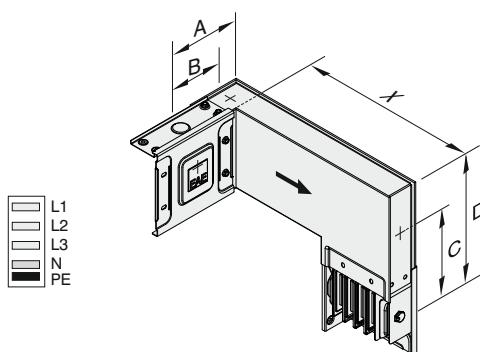
### Z-секция комбинированная влево вверх

- KLU



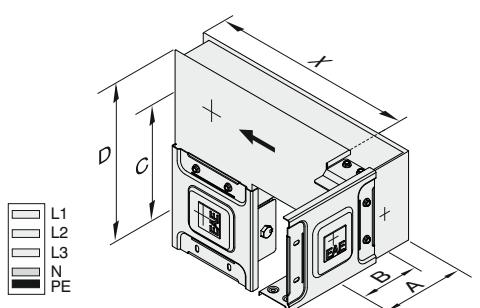
### Z-секция комбинированная вправо вниз

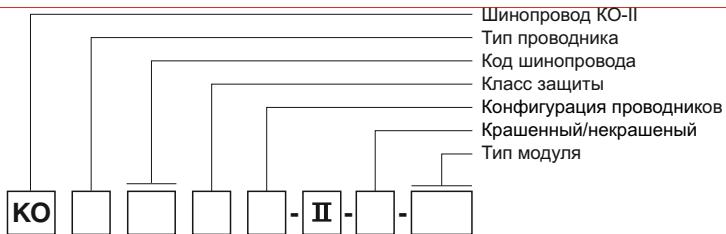
- KRD



### Z-секция комбинированная влево вниз

- KLD





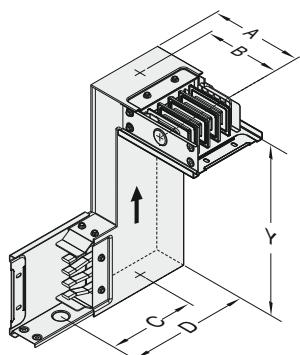
Производится Y= мин. 20 см

Пример заказа:  
250 А, Алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый

**KOA 0254 - II - KUR**

**Z-секция  
комбинированная  
вверх вправо**

- KUR



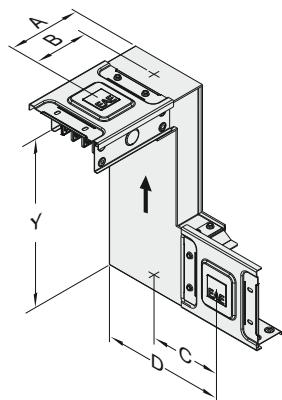
Производится Y= мин. 20 см

Пример заказа:  
400 А, Медь, IP 55,  
5-и проводниковый

**KOC 0455 - II - KUL**

**Z-секция  
комбинированная  
вверх влево**

- KUL



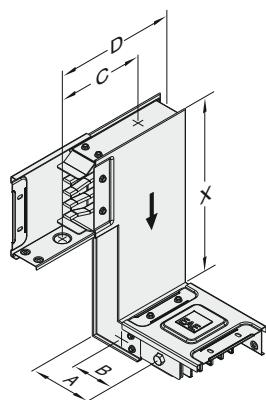
Производится X= мин. 20 см

Пример заказа:  
315 А, Алюминий, IP 55,  
5-и проводниковы

**KOA 0355 - II - KDR**

**Z-секция  
комбинированная  
вниз вправо**

- KDR



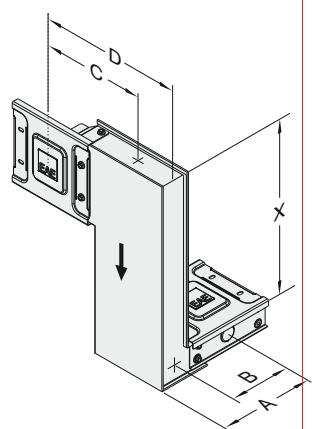
Производится X= мин. 20 см

Пример заказа:  
160 А, Алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый

**KOA 0154 - II - KDL**

**Z-секция  
комбинированная  
вниз влево**

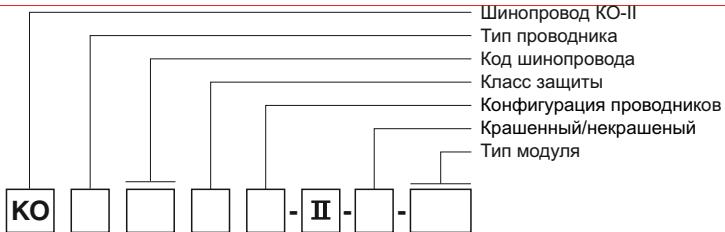
- KDL



Проводник	Ток	A	B	C	D
Алюминий	160	180	145	200	290
	250	185	147	200	290
	315	190	150	200	290
	400	210	160	200	290
	500	222	166	200	290
	600	235	172	200	290
	250	180	145	200	290
Медь	315	185	147	200	290
	400	190	150	200	290
	600	210	160	200	290
	800	235	172	200	290

Для модулей нестандартных размеров, пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.

## ► Стандартные модули



### Редукционный модуль

Используется для перехода на другое сечение шинопровода.

#### NOTE:

Decisions and selection of reduction module and protection on lower side is under the customer's responsibility.

### Reducers Table

KOA - Al Conductor						
	Rated Current	160	250	315	400	500
250	✓	-	-	-	-	-
315	✓	✓	-	-	-	-
400	-	✓	✓	-	-	-
500	-	-	✓	✓	✓	-
600	-	-	-	✓	✓	✓

2

KOC - Cu Conductor					
	Rated Current	250	315	400	600
315	✓	-	-	-	-
400	✓	✓	-	-	-
600	-	✓	✓	-	-
800	-	-	✓	✓	✓

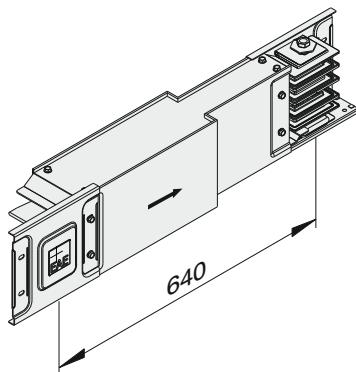
1 2

Пример заказа:  
250 А, алюминий, IP 55,  
4-проводниковый

KOA 0254 - II - T

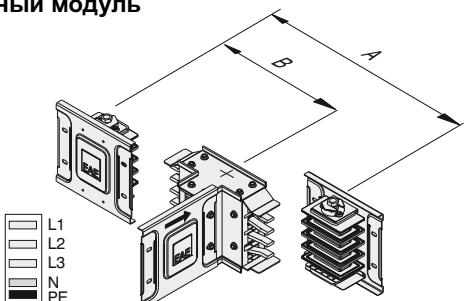
### Редукция

- RD



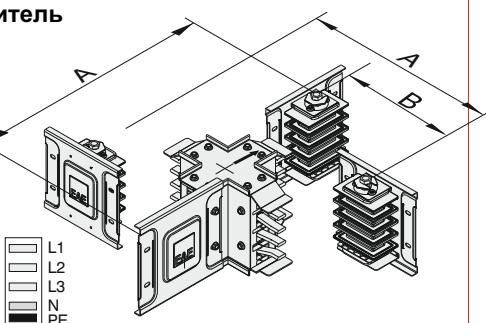
### Т-образный модуль

- T



### Крестообразный ответвитель

- D



Проводник	Ток	A	B
Алюминий	160	290	145
	250	295	147
	315	300	150
	400	320	160
	500	332	166
	600	345	172
Медь	250	290	145
	315	295	147
	400	300	150
	600	320	160
	800	345	172

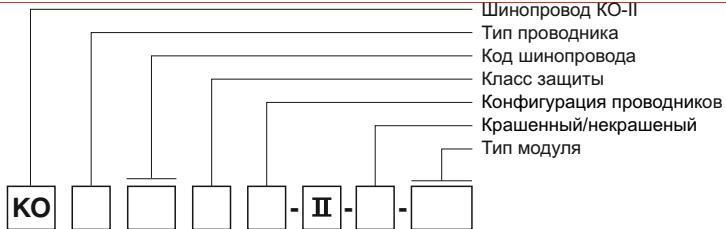
Пример заказа:  
600 А, алюминий, IP 55,  
4-проводниковый

KOA 0654 - II - D

# ELINEKO-II

## ► Стандартные модули

**EAE**  
ELEKTRİK



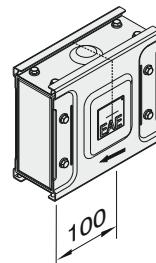
### Концовка

Используется в конце E-Line KO-II для закрывания концов шинопровода. При монтаже этой секции обязательно использование соединительного блока.

Пример заказа: 250 A, медь, IP 55, 5-и проводниковый

**KOC 0255 - II - S**

### Концовка



### Модуль компенсационный горизонтальный

Применяется на длинных горизонтальных линиях в качестве расширительных элементов, а также на расширительных переходах зданий.

(Для способа применения смотрите страницы 25)

Пример заказа: 250 A, алюминий, IP 55, 4-х проводниковый

**KOA 0254 - II - YDT**

### Модуль компенсационный вертикальный

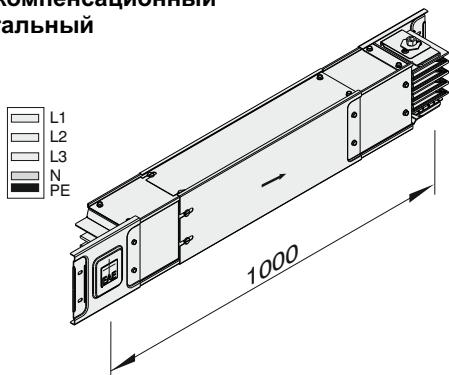
Используется при вертикальных прокладках шинопроводов многоэтажных зданий и сооружений. (Для способа применения смотрите страницы 25)

Пример заказа: 250 A, медь, IP 55, 5-и проводниковый

**KOC 0255 - II - DDT**

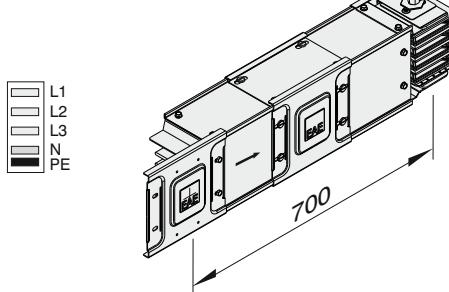
### Модуль компенсационный горизонтальный

- YDT



### Модуль компенсационный вертикальный

- DDT



### Гибкие элементы

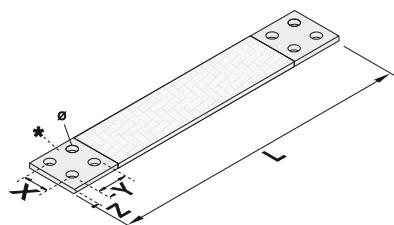
Используются в соединениях панелей щитов с шинопроводами.

Пример заказа: 400 A, алюминий, 4-х проводниковый, 55 см

**KOA 0454 - II - F55**

### Гибкие элементы

- F 

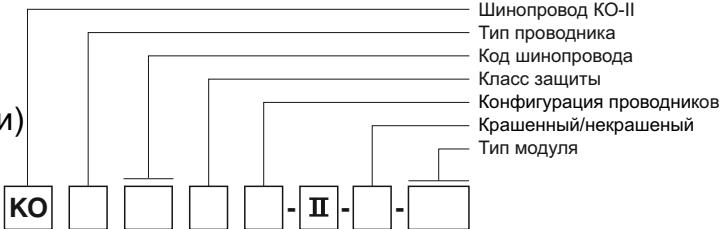


\*Размеры X, Y, Z и Ø указывать в вашем заказе

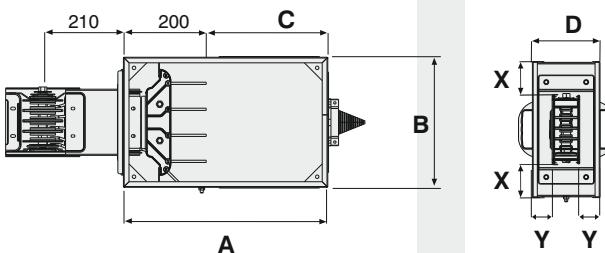
Для модулей нестандартных размеров, пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.

# ELINEKO-II

► Блоки питания  
(начало линии / конец линии)

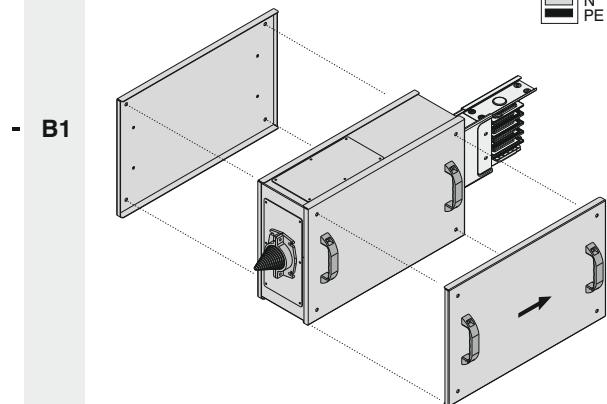


Пример заказа:  
250 A, медь, IP 55,  
5-и проводниковый  
**KOC 0255 - II - B1**

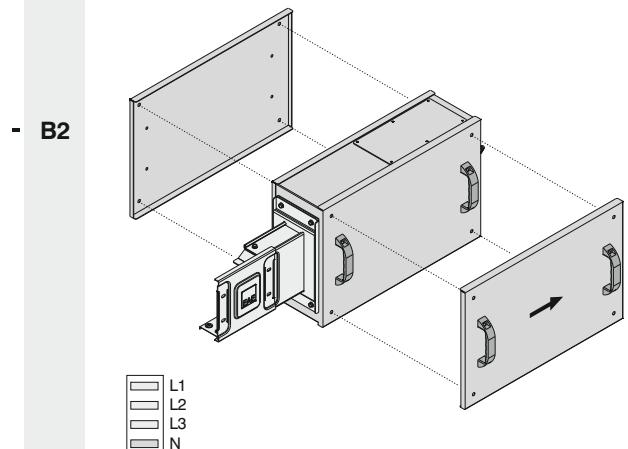


Пример заказа:  
250 A, алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый  
**KOA 0254 - II - B2**

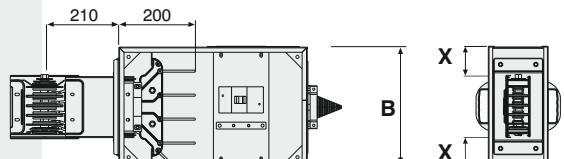
## Блок питания 1



## Блок питания 2



	<b>Ток</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>X</b>	<b>Y</b>
Алюминий	160	550	350	350	180	85	55
	250	550	350	350	180	85	52,5
	315	550	350	350	180	85	50
	400	550	350	350	180	85	40
	500	550	350	350	240	85	65
	600	550	350	350	240	85	57,5
Медь	250	550	350	350	180	85	55
	315	550	350	350	180	85	52,5
	400	550	350	350	180	85	50
	600	550	350	350	180	85	40
	800	550	350	350	240	85	57,5

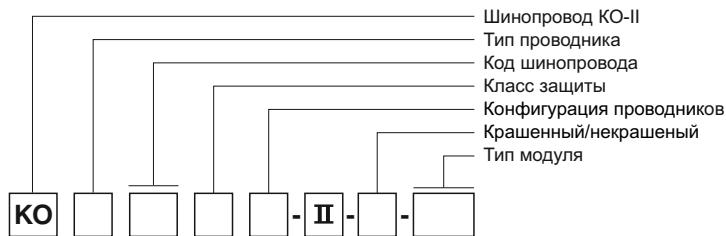


Ответвительная коробка с компактным выключателем

Для модулей нестандартных размеров,  
пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.

# ELINEKO-II

► Блоки питания  
(симметричное питание)

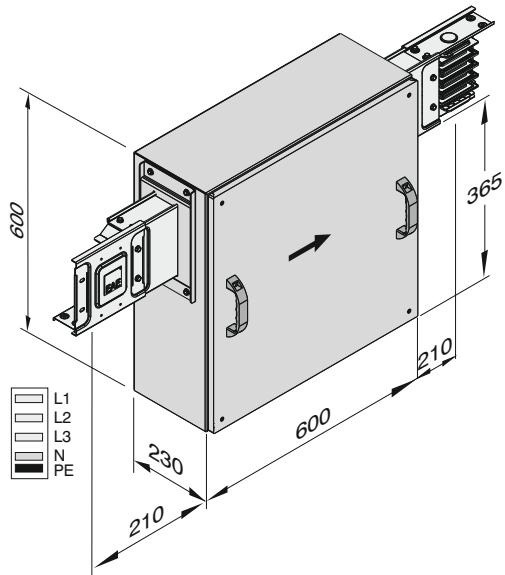


## Симметричный блок питания 1

Пример заказа: 600 A, алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый

**KOA 0654 - II - BO1**

- BO1

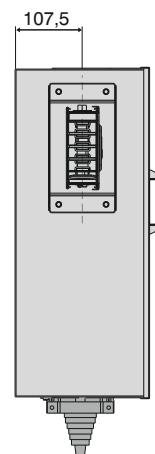
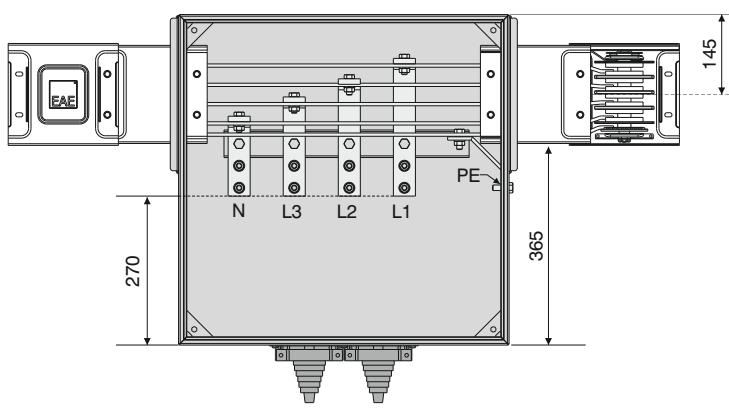
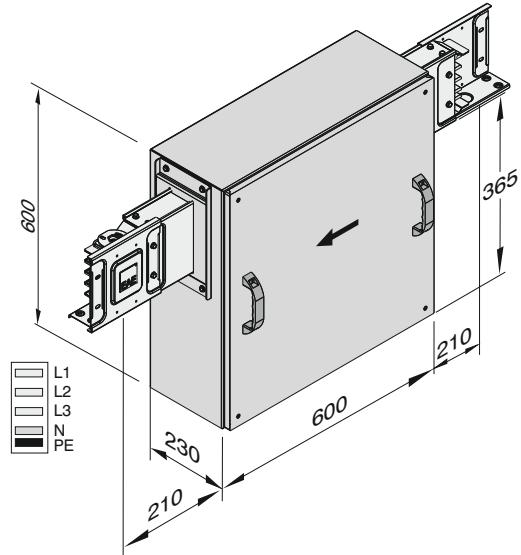


## Симметричный блок питания 2

Пример заказа: 600 A, алюминий, IP 55,  
4-х проводниковый

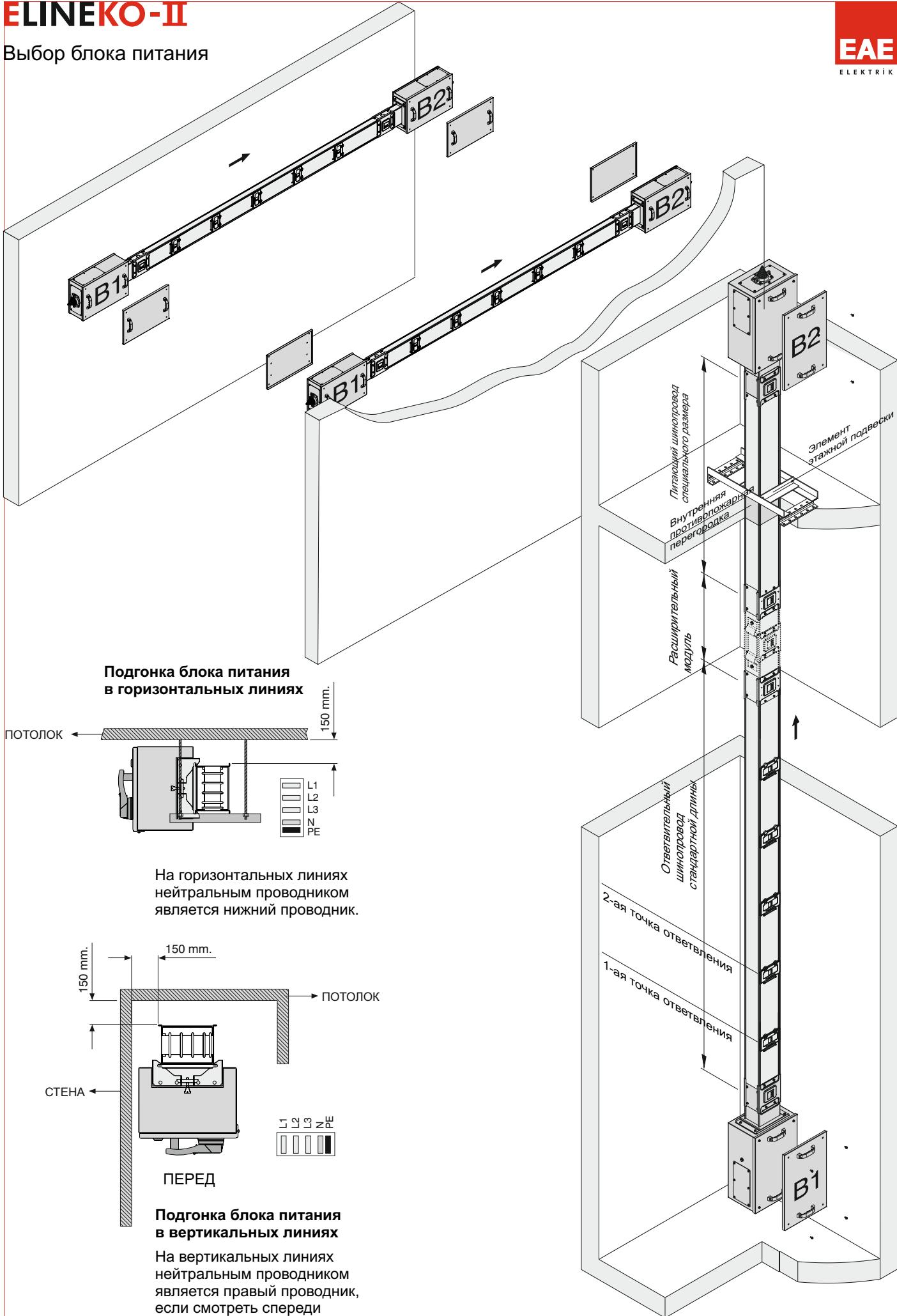
**KOA 0654 - II - BO2**

- BO2



Для модулей нестандартных размеров, пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.

## ► Выбор блока питания



## ► Панельные модули

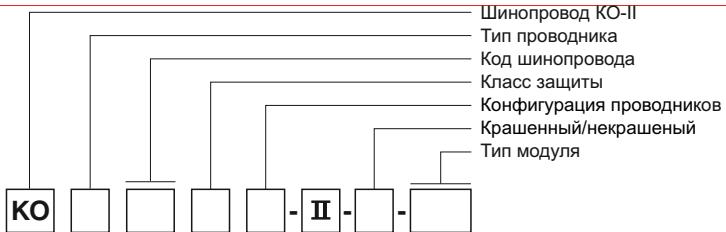


Рисунок 1

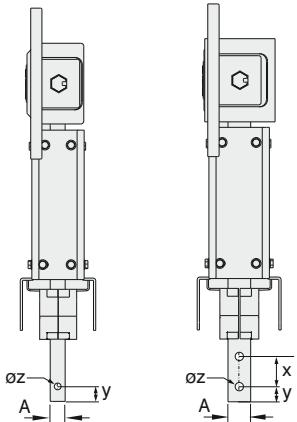


Рисунок 2

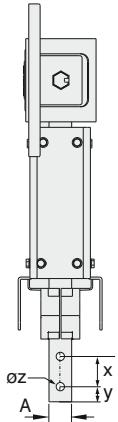


Рисунок 3

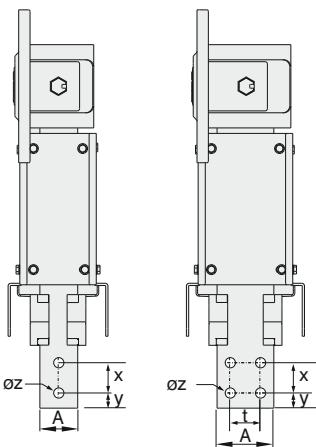
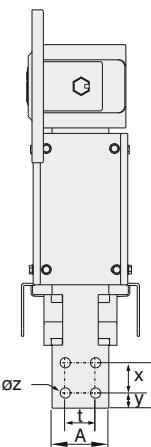


Рисунок 4



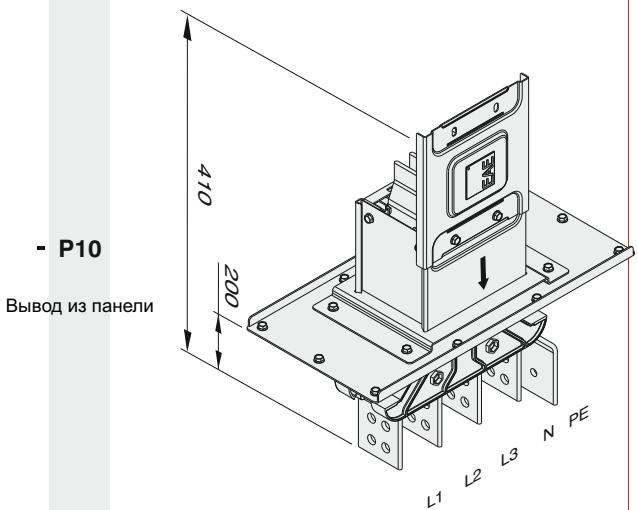
Пример заказа:  
600 А, алюминий, IP 55,  
5-и проводниковый

**KOA 0655 - II - P10**

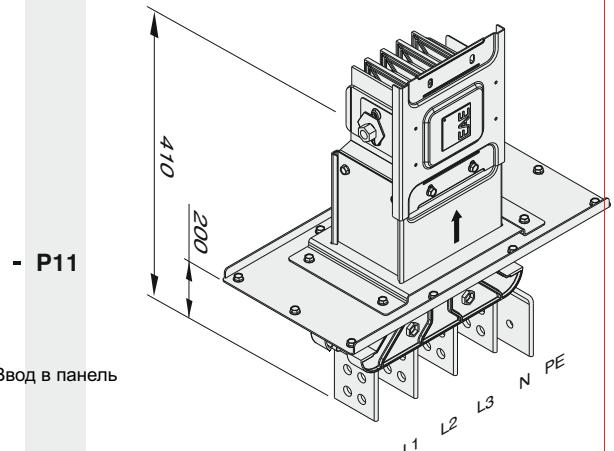
Пример заказа:  
600 А, алюминий, IP 55,  
5-и проводниковый

**KOA 0655 - II - P11**

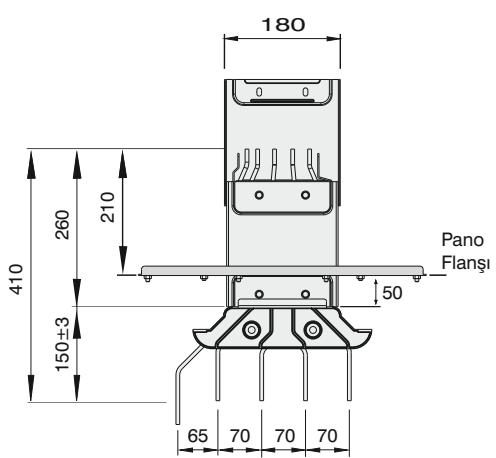
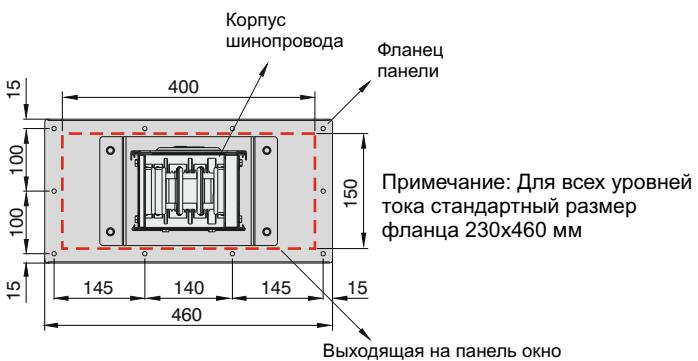
### Выход из панели



### Ввод в панель



	Ток	x	y	z	t	Рисунок
Алюминий	160	20	40	20	9	- 1
	250	25	40	20	11	- 2
	315	30	40	20	11	- 2
	400	50	40	20	13,5	- 3
	500	62,5	40	20	13,5	- 3
	600	75	40	20	13,5	40 4
Медь	250	20	40	20	9	- 1
	315	25	40	20	11	- 2
	400	30	40	20	11	- 2
	600	50	40	20	13,5	- 3
	800	75	40	20	13,5	40 4



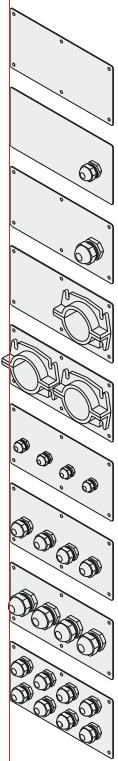
Для модулей нестандартных размеров, пожалуйста обращайтесь в нашу фирму.

# ELINEKO-II

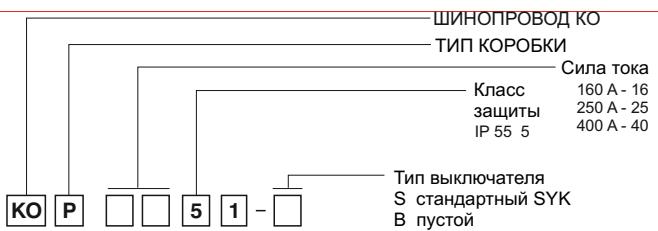
EAE  
ELEKTRIK

► Ответвительные коробки с предохранителем и прерывателем сети

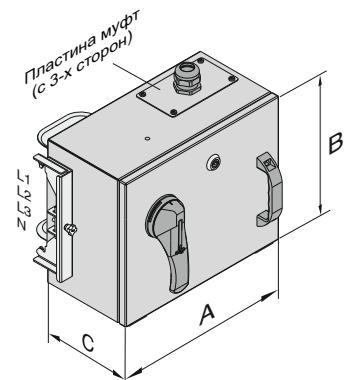
## Стандартные пластины муфт



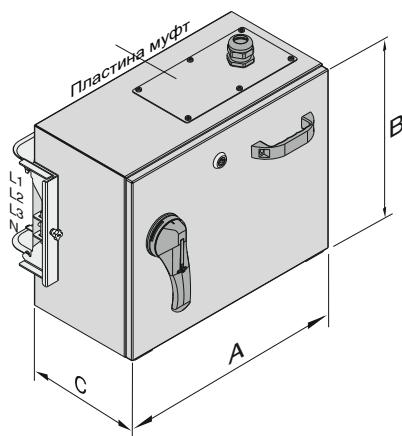
Тип материала	Тип муфты	Код №	Внутренний диаметр
Металлический лист	---	RP0	---
Металлический лист	M32	RP1	25
Металлический лист	M32	RP2	32
Металлический лист	Спец.	RP3	63
Металлический лист	2 x Спец.	RP4	63
AL	4xM25	RP5	18
AL	4xM32	RP6	25
AL	4xM40	RP7	32
AL	8xM32	RP8	25



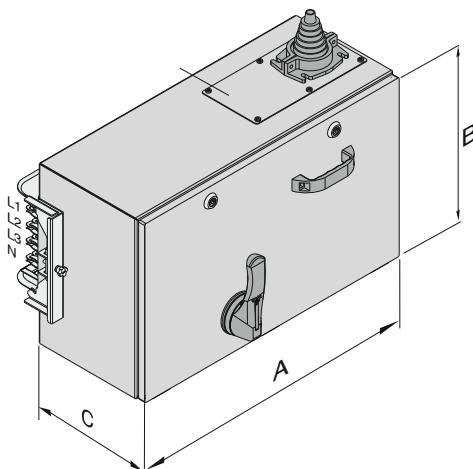
KOP 1651-S



KOP 2551-S



KOP 4051-S



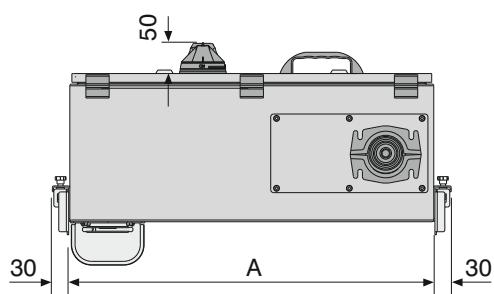
Ответвительные коробки стандартно оснащены прерывателями сети с предохранителями марки EAE.

## Выключатели EAE SYK

- Включение-выключение под нагрузкой,
- Сверху NH пазы для предохранителей,
- Система блокировки,
- Возможность установки навесного замка.

Ток A	A mm	B mm	C mm	Тип муфты	Размер предохранителя	Электрические рубильники	5W	Код заказа
KOP 160	370	300	195	RPK1	NH 00	KYA	49795	
KOP 250	480	380	245	RP2	NH 1	KYA	49797	
KOP 400	625	380	255	RP3	NH2	SYK	95053	

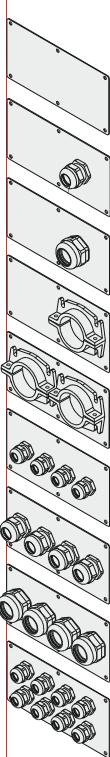
Имеется возможность производства ответвительных коробок с выключателем, компактным выключателем, 12 сепараторами и другими подобными элементами любой марки.



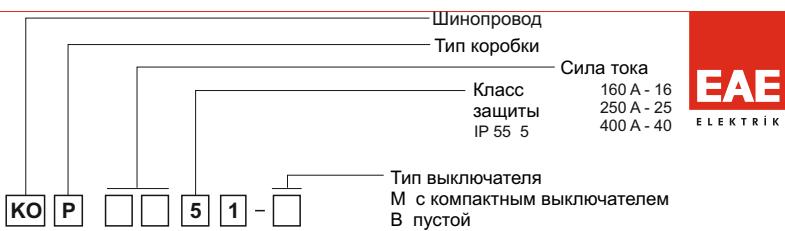
# ELINEKO-II

► Ответвительные коробки с компактным выключателем

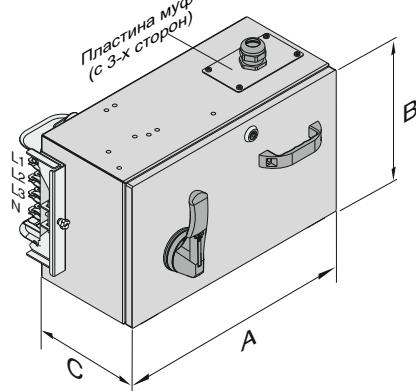
## Стандартные пластины муфт



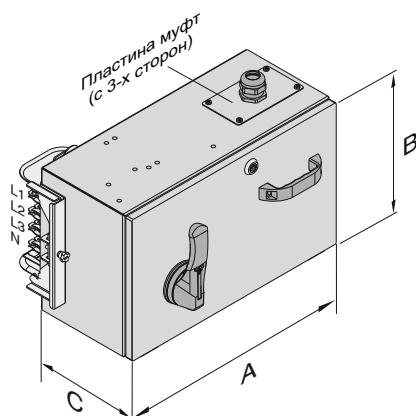
Тип материала	Тип муфты	Код №	Внутренний диаметр (mm)
Металлический лист	---	RP0	---
Металлический лист	M32	RP1	25
Металлический лист	M40	RP2	32
Металлический лист	Спец.	RP3	63
Металлический лист	2 x Спец.	RP4	63
AL	4xM25	RP5	18
AL	4xM32	RP6	25
AL	4xM40	RP7	32
AL	8xM32	RP8	25



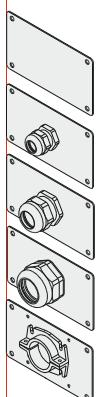
KOP 1651-M1  
KOP 1651-B1



KOP 2551-M1  
KOP 2551-B1

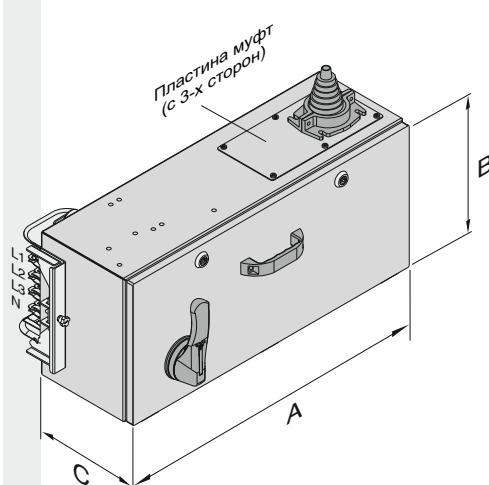


## Специальные пластины муфт

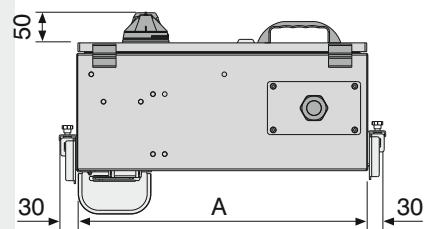


Тип материала	Тип муфты	Код №	Внутренний диаметр
Металлический лист	---	RPK0	---
Металлический лист	M25	RPK1	18
Металлический лист	M32	RPK2	25
Металлический лист	M40	RPK3	32
Металлический лист	1 x Спец.	RPK4	63

KOP 4051-M1  
KOP 4051-B1



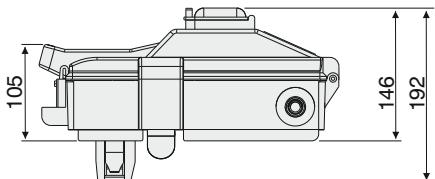
Ток A	A mm	B mm	C mm	Тип муфты	5W Код заказа
KOP 160	420	300	220	RPK2	35484
KOP 250	500	300	220	RPK3	35486
KOP 400	675	300	220	RP3	35504



\* Изготавливаются конструкции коробок с механизмами ЕАЕ в соответствии с выключателями любой марки.

Для нестандартных ответвительных коробок просим связаться с фирмой.

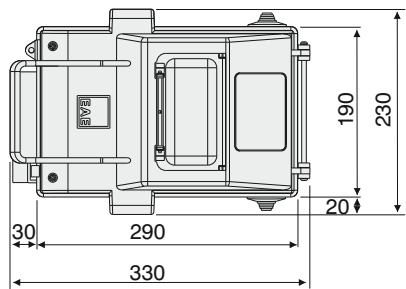
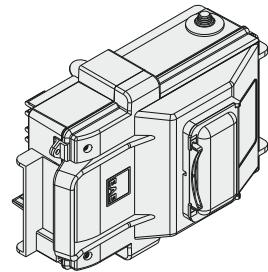
## ► Ответвительные коробки



**KOP 0451-B1**  
**KOP 0851-B1**

Пример заказа:  
40 A, IP 55, с 5-ю,  
Пустая коробка-окно открываемое,  
подходящая для автомата MCB

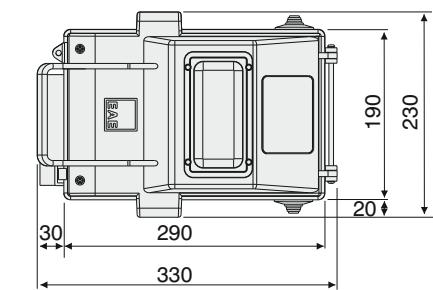
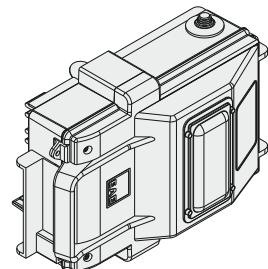
**KOP 0451 - B1**



**KOP 0451-B2**  
**KOP 0851-B2**

Пример заказа:  
40 A, IP 55, с 5-ю,  
Пустая коробка-окно неоткрываемое,  
подходящая для автомата MCB

**KOP 0451 - B2**



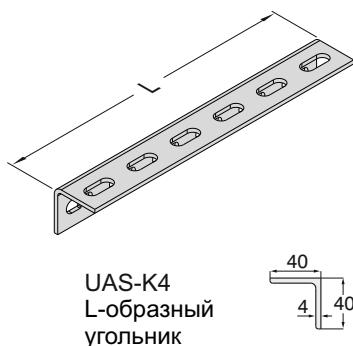
# ELINEKO-II

## ► Конструкции для крепления

**EAE**  
ELEKTRİK

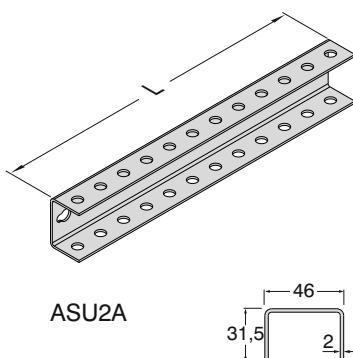
### Несущие

Наименование	L (мм)	Код
UAS-K4 Подвеска (1)	200	67136S
UAS-K4 Подвеска (2)	250	67135S
UAS-K4 Подвеска (3)	300	67134S
UAS-K4 Подвеска (4)	350	67133S
UAS-K4 Подвеска (5)	400	67132S
UAS-K4 Подвеска (6)	500	67131S
UAS-K4 Подвеска (7)	600	67130S
UAS-K4 Подвеска (8)	700	67129S
UAS-K4 Подвеска (9)	1100	67128S



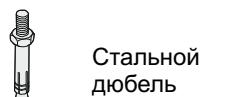
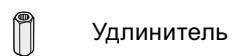
### Несущие

Наименование	L (мм)	Код
ASU2A-1	135	99536S
ASU2A-2	250	99535S
ASU2A-3	500	99534S
ASU2A-4	1000	99533S
ASU2A-5	2000	97043S



### Крепежные элементы

Наименование	L (мм)	Код
BRA 11-05 Стержневая подвеска (M8)	500	99974
BRA 11-10 Стержневая подвеска (M8)	1000	99973
BRA 12-05 Стержневая подвеска (M10)	500	99356
BRA 12-10 Стержневая подвеска (M10)	1000	98876
BRA 10 Удлинитель (M8)	-	98877
BRA 13 Удлинитель (M10)	-	98874
BRA 9 Анкерный дюбель (M8)	-	98878
BRA 9 Анкерный дюбель (M10)	-	98703
M8 Стальная гайка	-	01444
M10 Стальная гайка	-	01445
M8 Шайба	-	01422
M10 Шайба	-	01424



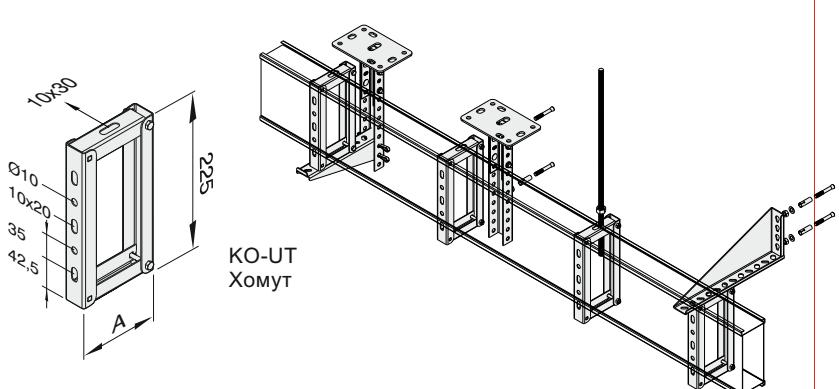
Ток (A)	Алюминий (A) mm	Медь (A) mm
160	70	-
250	75	70
315	80	75
400	100	80
500	112	-
600	125	100
800	-	125

Таблица размеров сечения шинопровода

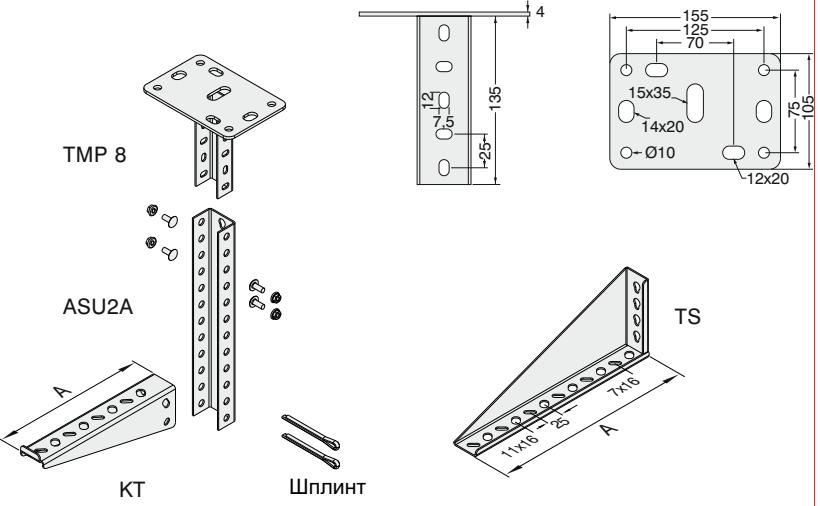
**Диаметр сверла**  
M8.....Ø12  
M10.....Ø14

## ► Конструкции для крепления

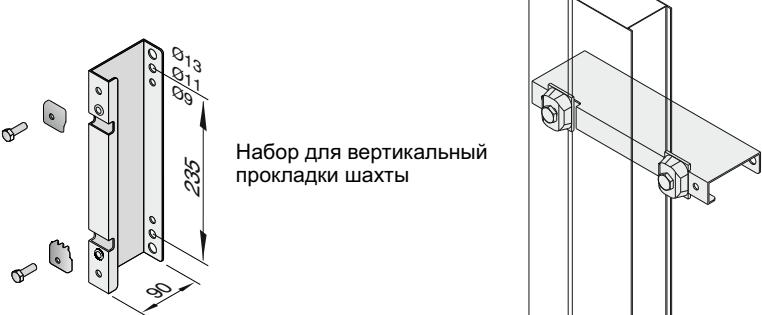
Наименование	Ток	A (мм)	Код
KOA - 1 UT Хомут	160	115	97524
KOA - 2 UT Хомут	250	120	97527
KOA - 3 UT Хомут	315	125	97523
KOA - 4 UT Хомут	400	145	97526
KOA - 5 UT Хомут	500	157	97385
KOA - 6 UT Хомут	600	170	97525
KOC - 2 UT Хомут	250	115	97524
KOC - 4 UT Хомут	400	125	97523
KOC - 6 UT Хомут	600	145	97526
KOC - 8 UT Хомут	800	170	97525



Наименование	A (мм)	Код
KT 200 Несущая лотков	235	99525S
KT 250 Несущая лотков	285	99524S
KT 300 Несущая лотков	335	99523S
KT 400 Несущая лотков	435	99522S
KT 500 Несущая лотков	535	99521S
KT 600 Несущая лотков	635	98715S
TS 200 Несущая лотков	205	99517S
TS 200 Несущая лотков	255	99516S
TS 200 Несущая лотков	305	99515S
TS 200 Несущая лотков	405	99514S
TS 200 Несущая лотков	505	99513S
TS 200 Несущая лотков	605	67876S
TMP 8 Деталь для потолочного закрепления	-	99196S
Шплинт	-	98869



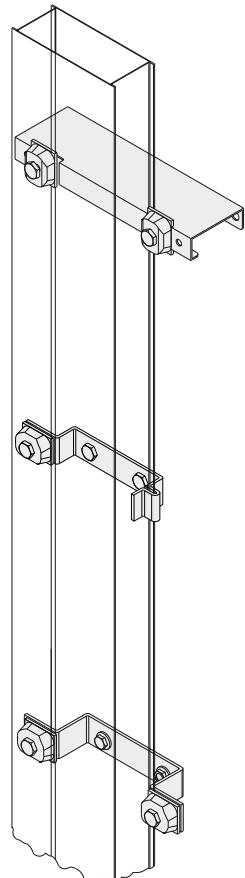
Наименование	Код
Набор для вертикальной прокладки шахты	66916



Наименование	Код
Набор для вертикальный прокладки (Z)	91202



Наименование	A (мм)	Код
Набор для вертикальной прокладки (VS) - 40	40	96017
Набор для вертикальной прокладки (VS) - 60	60	95996



## ► Применение шинопроводов на вертикальных и горизонтальных участках



Рисунок 1. Пример расположение шинопровода шинами «плашмя»



Рисунок 4. Проход под балкой на горизонтальном участке (шины «на ребро»)



Рисунок 2. Пример расположения 2-х шинопроводов шинами «плашмя»

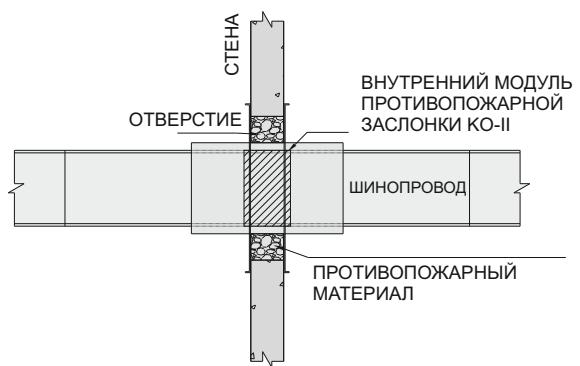


Рисунок 5. Проход шинопровода через стену с противопожарной заслонкой на горизонтальном участке



Рисунок 3. Пример расположения 2-х шинопроводов шинами «на ребре»

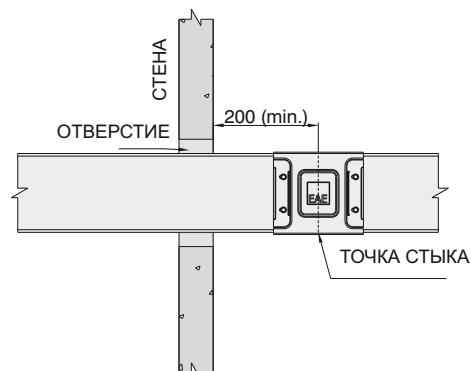


Рисунок 6. проход шинопровода через стену на горизонтальном участке



Рисунок 7. Проход под балкой на горизонтальном участке (шины «на ребро»)

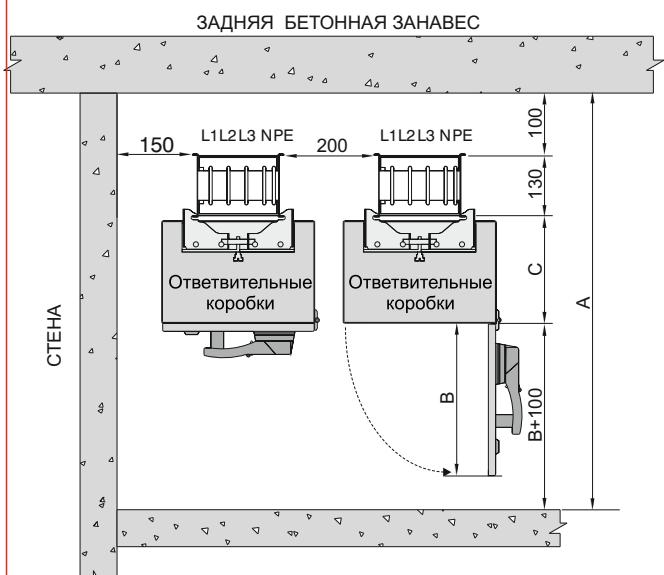


Рисунок 8. Определение размеров установки шинопроводов в вертикальной шахте



**ПРИМЕЧАНИЕ:** Для правильного расчета размера установки оси;

$$A = B + C + 330$$

**A** = Минимальное расстояние до передней стены

**B** = Расстояние открытия крышки

**C** = Глубина выходной коробки

Смотрите страницы выходных коробок

18-19 или специальный размер С выходной коробки

#### Установка выходных коробок на вертикальных линиях

Нейтральным проводником вертикальных линий считается правый проводник при осмотре спереди.

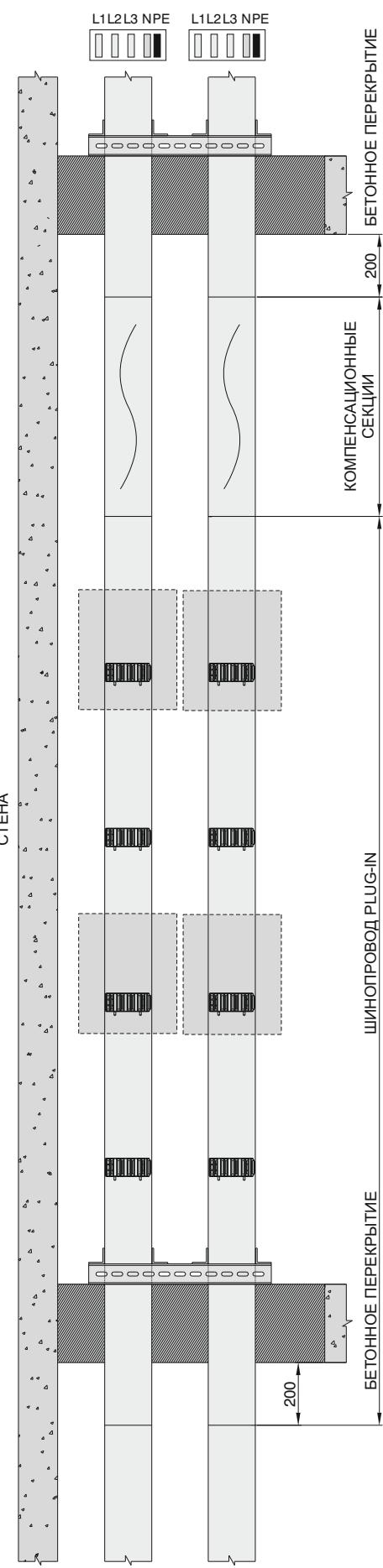
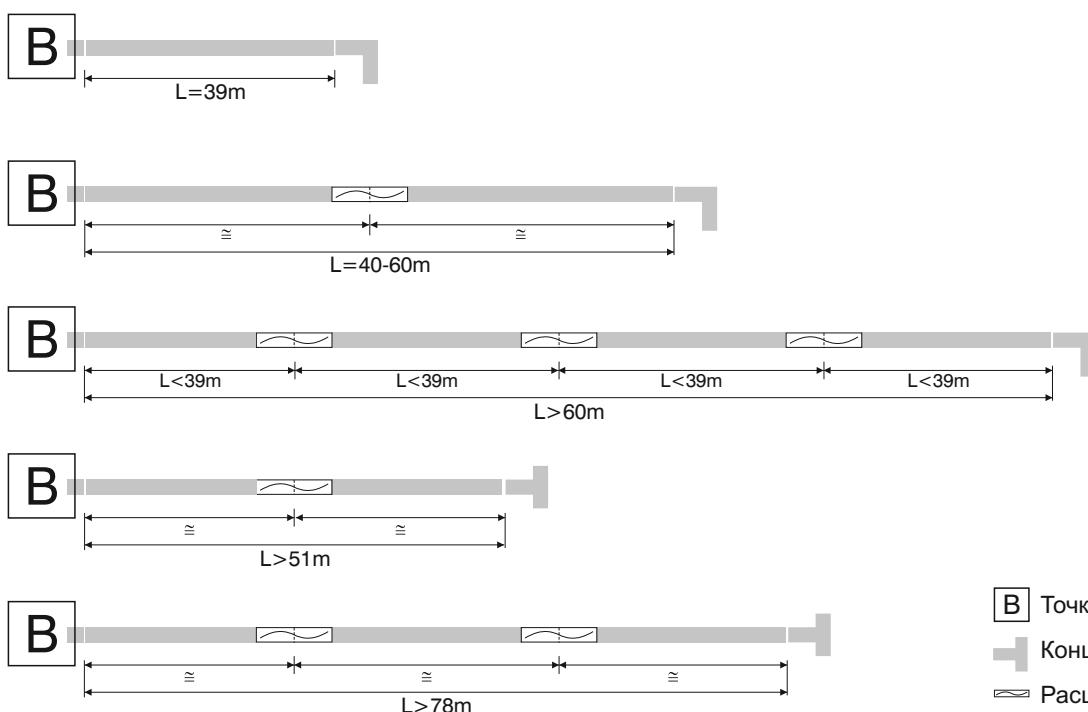


Рисунок 9. Установление размеров шинопроводов в вертикальной шахте

## ► Применение горизонтальных и вертикальных расширительных модулей

### Применение горизонтального расширительного модуля (YDT)

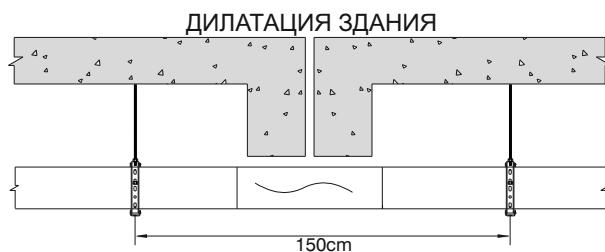
Применяется на длинных горизонтальных линиях, как указано на рисунке внизу (Рис. 1)



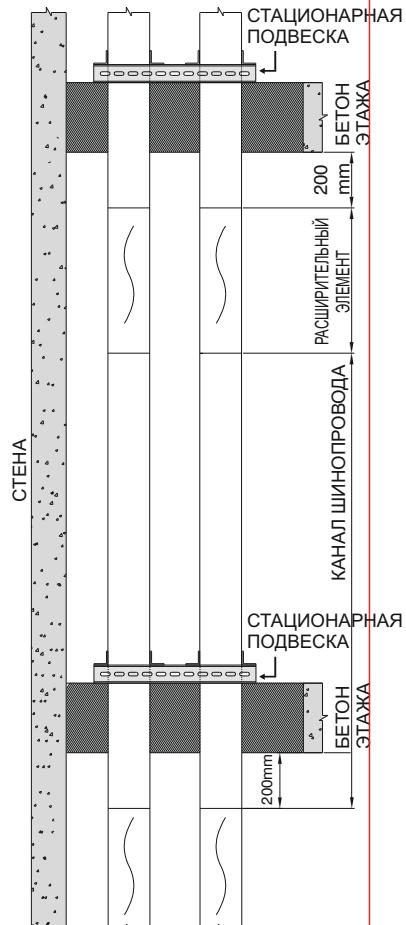
ПРИМЕНЕНИЕ СТЫКА L-1 ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РАСШИРИТЕЛЬНОГО МОДУЛЯ YDT

модуль

Если линия шинопровода проходит через дилатацию здания, то использование расширительного модуля является обязательным (Рис. 2).



ПРИМЕНЕНИЕ СТЫКА L-2 ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РАСШИРИТЕЛЬНОГО МОДУЛЯ YDT



### Применение вертикальных расширительных модулей DDT.

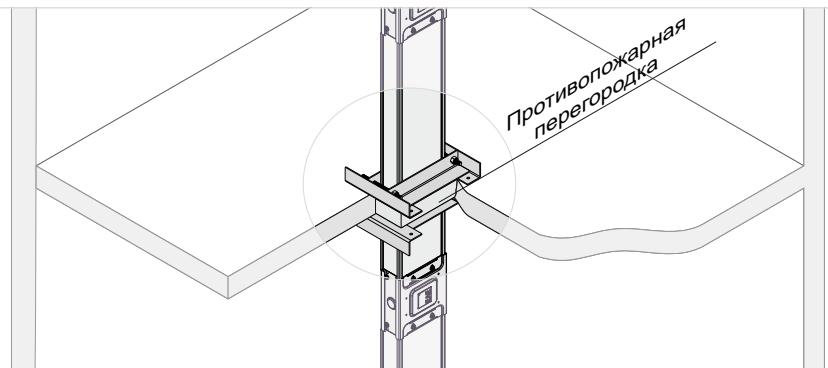
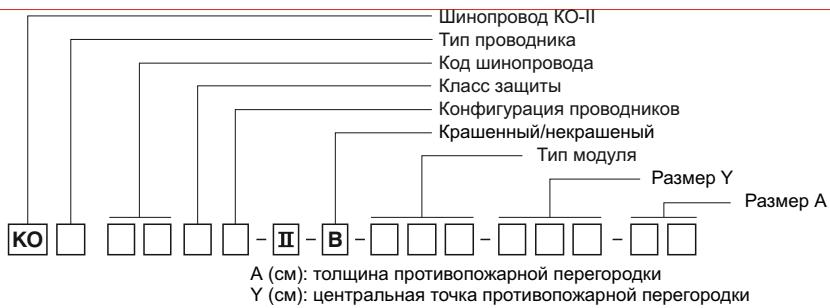
- 1.) Применяется для вертикальных линий многоэтажных зданий.
- 2.) На каждом переходе этажа используется один модуль между двумя стационарными подвесками (Рис. 3).

ПРИМЕНЕНИЕ СТЫКА L-3 ВЕРТИКАЛЬНОГО РАСШИРИТЕЛЬНОГО МОДУЛЯ

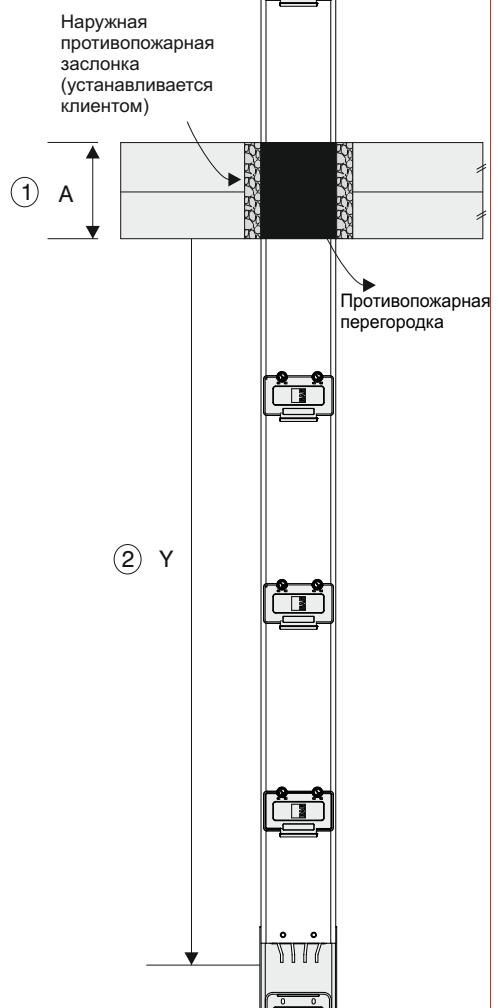
# ELINEKO-II

**EAE**  
ELEKTRİK

## ►► Противопожарная перегородка



Соединительный блок



Образец заказа:

250 А, медь, IP 55, для шинопровода с 5-ю проводниками  
Противопожарная перегородка  
**KOC 0255-II -STD-150-40**

### Противопожарная перегородка

Используется при вертикальных прокладках в проходах этажей, или в горизонтальных линиях в проходах стен, используя специальную конструкцию шинопровода в качестве защиты для предотвращения перехода огня и дыма с одной территории на другую.

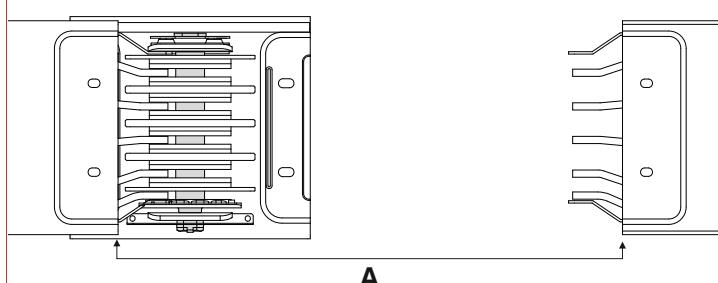
### Снятие размеров противопожарной перегородки

Делая заказ на противопожарную перегородку, которая будет располагаться внутри шинопровода, и указывая ее размеры, необходимо учитывать следующее:

- 1- Толщину слоя бетона или стены необходимо указывать в см. (A см)
- 2- Средний размер места нахождения противопожарной перегородки в шинопроводе, измеряя со стороны блока без соединительного элемента шинопровода **KO-II**, как указано на рисунке, необходимо указывать в см. (Y см)
- 3- В месте расположения противопожарной перегородки оконца не устанавливаются.
- 4- В случае, если толщина слоя бетона и стены не указана, противопожарная перегородка обычно устанавливается на 30 см.
- 5- Минимальный размер секции с противопожарным барьера 60 см.

## ►► Вычисление нестандартного размера

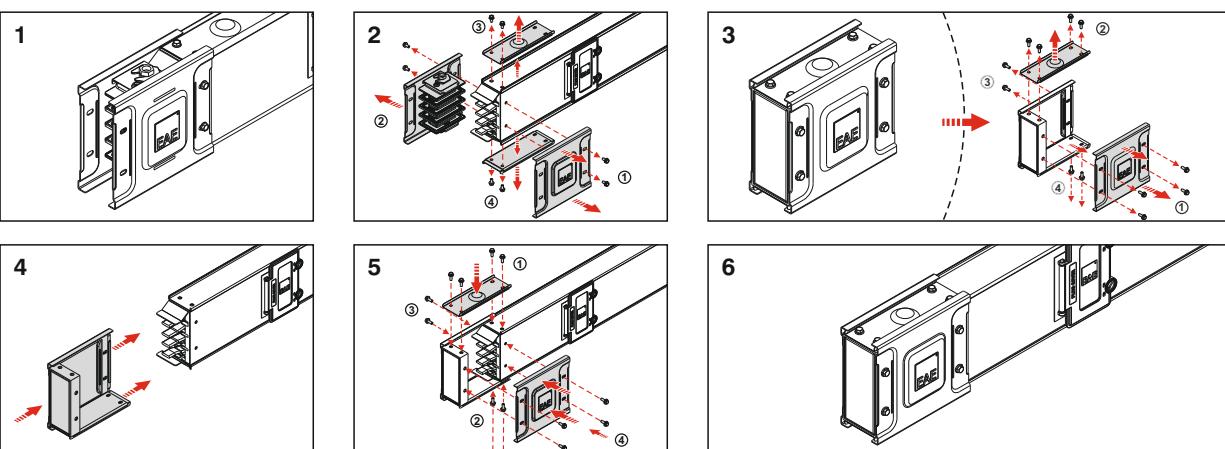
При монтаже шинопроводов, в местах несоответствия стандартных размеров и в других подобных местах, используются шинопроводы нестандартных размеров (специальные размеры). В таких случаях необходимо замерить нестандартные размеры нижеуказанным способом. Минимальный нестандартный размер - 35 см.



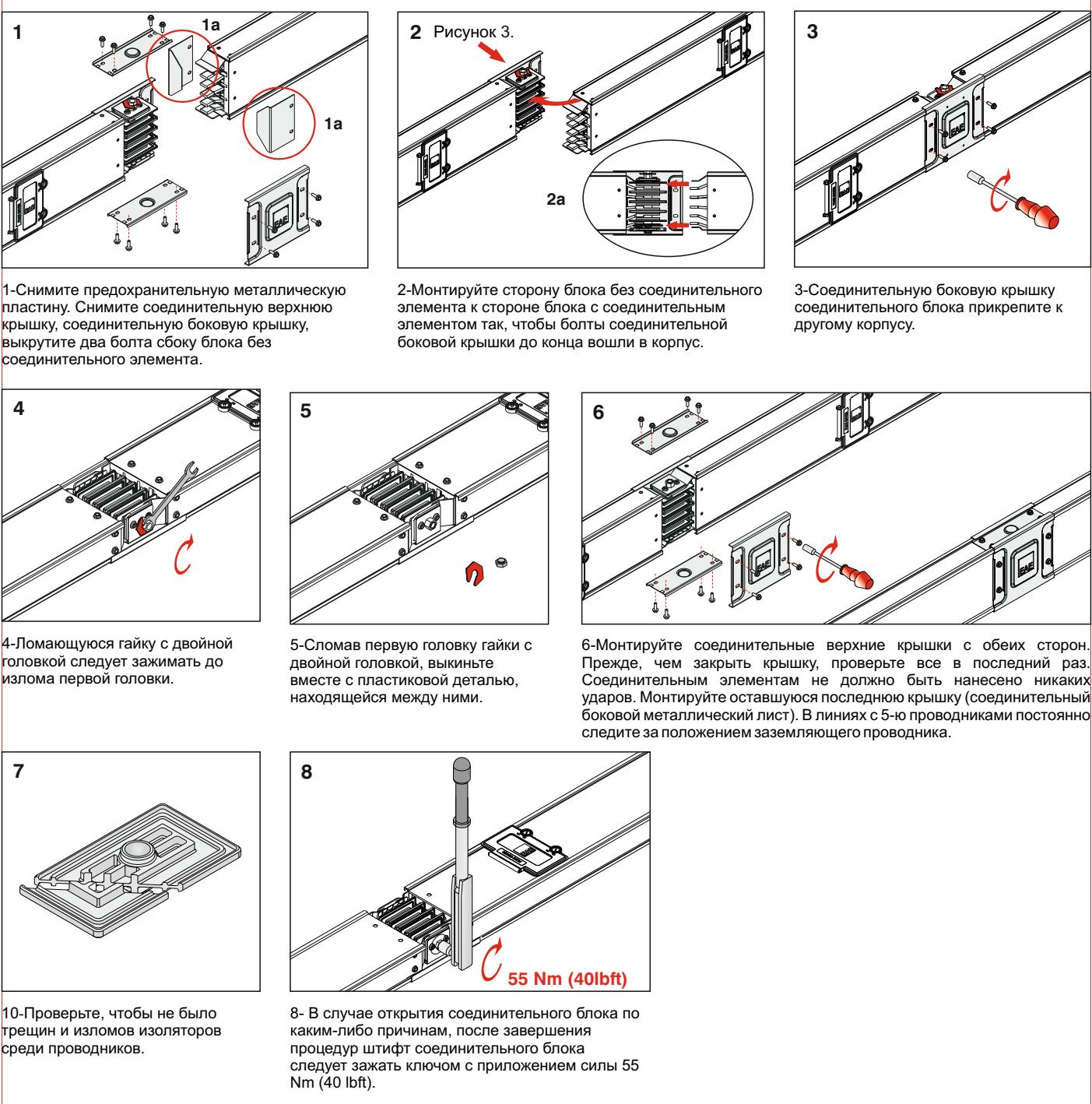
Размер X замеряется с угла корпуса профиля одного шинопровода до угла корпуса профиля другого шинопровода и указывается в см. Затем, вычтя из замеренного значения 12 см, определяется нестандартный размер.

$$X=A-12 \text{ (cm)} \quad X=\text{Нестандартный размер}$$

## ►► Монтаж концевой секции КО-II



## ►► Монтаж соединительного элемента шинопровода КО-II



# ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

**Директива ЕС****2006/95/EEC “Директива по низкому напряжению”****Группа продукции** Шинопроводы распределительные E-Line KO-II**Производитель** ЕАЕ Электрик А.Ш. (EAE Elektrik A.Ş.)  
Akcaburgaz Mahallesi, 119. Sokak,  
No:10 34510 Esenyurt-Istanbul

Подтверждаем соответствие производимой на объектах ЕАЕ вышеупомянутой продукции или группы продукции нижеуказанным стандартам.

**Стандарт :**  
**IEC 60439-1**  
**IEC 60439-2****Испытания:**

- |   |   |
|---|---|
| 1- Превышение температуры (8.2.1)                     | 7- Класс защиты (8.2.7)                             |
| 2- Диэлектрические характеристики (8.2.2)             | 8- Электрические характеристики (8.2.9)             |
| 3- Устойчивость к коротким замыканиям (8.2.3)         | 9- Механическая прочность (8.2.10)                  |
| 4- Непрерывность защитной цепи (8.2.4)                | 10- Прочность на смятие (8.2.12)                    |
| 5- Расстояние утечки по воздуху и поверхности (8.2.5) | 11- Термостойкость изоляционных материалов (8.2.13) |
| 6- Механическая работоспособность (8.2.6)             | 12- Огнестойкость (8.2.14)                          |
|   | 13- Противопожарная заслонка (8.2.15)               |

**Дата**

11.09.2002

**ЕАЕ Электрик А.Ш.****EAE Elektrik Asansör End. İnşaat San. ve Tic. A.Ş.**Akcaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10 34510 Esenyurt-Istanbul  
Tel: +90 (212) 866 20 00 Fax: +90 (212) 886 24 20 <http://www.eae.com.tr>

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*



KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

Issued to:

EAE Electric S.A.  
Ikitelli Organize Sanayi Bölgesi  
Tunceli Mah. 1. Kavşak No. 112

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

at:

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

Requirements:

IEC 60439-2: 2000

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

anted on account o

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

tory, the results

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

carried out on one  
attestation does not  
duction with the sp

oduct, submitted  
he manufacture  
s not the respon

KEMA

### ATTESTATION OF CONFORMITY

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
For the product: ECE R104-2000  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

is allowed. Publication in t  
ewed unless permission ha

KEMA

### TEST REPORT

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
Applicant: ECE-Carrier S.A.  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

whatever way of the co  
port(s) or by previous le

KEMA

### TEST REPORT

Document No.: 02000000000000000000000000000000  
Date of issue: 2002-08-21  
Applicant: ECE-Carrier S.A.  
Manufacture: ECE-Carrier S.A.  
Manufacturing address: 00100 Ankara, Turkey  
Requirements: ECE-R104-2000

This document is issued on account of the results of the examination carried out on the type of equipment indicated above. The examination was performed in accordance with the requirements of the Council Directive 95/5/EC and the applicable harmonized standard(s).  
ECE-Carrier S.A.  
August 21, 2002  
*[Signature]*

Arnhem, P.O. Box 5185, 68

Website [www.kemaqua.ity.com](http://www.kemaqua.ity.com)

Telephone +31 26 3 56 20 00, Telefax +31 26 3 52 58 00

## ► Общая характеристика продукции

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ КАНАЛЬНЫХ СИСТЕМ ШИНОПРОВОДОВ PLUG-IN ОТ 160А ДО 800А (E-LINE KO-II)

#### 1- Стандарты и Сертификация :

- Канальные системы шинопроводов должны соответствовать международным стандартам IEC60439-2, пройти типовые испытания для каждой категории тока систем шинопроводов и иметь сертификат соответствия стандартам, выданный признанной международной испытательной лабораторией. Кроме того, необходимо провести типичные испытания на короткое замыкание и получить типовой сертификат испытаний. Системы шинопроводов должны производиться в соответствии со стандартами и сертификатами испытаний.
- Канальная система шинопроводов должна иметь знак CE.
- В соответствии со стандартами, на модулях канальных систем шинопроводов должны иметься типовые этикетки, содержащие марку, тип, количество проводников и электрические значения системы.
- Канальные системы шинопроводов должны производиться на объектах, имеющих сертификат соответствия ISO 9001 и экологический сертификат ISO 14001.

#### 2- Общая структура системы :

Система ЕАЕ должна быть типа PLUG-IN (распределительной) с воздухоизоляцией, а также произведена в соответствии с приведенными ниже конфигурациями фаз и количеством проводников с покрытием оловом по всей длине из алюминиевых (или медных) проводников. Внешний корпус должен состоять из гальванизированного листа, если корпус определен внизу, гальванизированный лист должен быть покрыт электростатической жженой краской цвета RAL 7038. Защитный класс системы должен быть IP 55.

#### 2.1- Электрические значения :

-Номинальная изоляция напряжения шинопроводной системы должна соответствовать 1000 V.	160A: на 1 секунду 10kA, высший показатель 17kA
- Минимальные показатели короткого замыкания каналов шинопроводов указаны ниже.	250 и 315A: на 1 секунду 15kA, высший показатель 30kA
- При максимальной температуре среды 40 С, максимальное увеличение температуры для алюминия или меди, покрытой оловом, должно составлять 50 K.	400 и 500A: на 1 секунду 30kA, высший показатель 63kA
	600A и более: на 1 секунду 35kA, высший показатель 73,5kA

#### 2.2- Корпус и общая конструкция :

- Система должна производиться для категорий тока от 160 до 800А с разделенными проводниками.
- На корпусе из оцинкованного листа без отверстий на каждые 50 сантиметров устанавливаются по одному выводному разъему «plug-in». Эти разъемы должны устанавливаться на корпус шинопровода в беспорядочном виде так, чтобы иметь точки вывода с обеих сторон через каждые 25 сантиметров. Для предотвращения противоположного порядка фаз при удлинении шинопровода на шине должны находиться разграничения для гарантирования правильного монтажа.
- Крышки IP точек Plug-in, находящиеся на каналах шинопроводов, должны быть с петлями. Под крышкой IP для разъемов «Plug-in», должна находиться шторная система, составленная соприкосновением заземленного контакта коробки с разъемом «plug-in». При насадке коробки вывода шторная система должна открываться автоматически и автоматически закрываться после снятия коробки вывода. Ни в коем случае нельзя допускать возможность попадания пальца в разъем или прикосновение руки к проводникам.
- Корпус шинопроводов должен быть произведен из оцинкованного листа, покрытого цинком, толщиной, как минимум в 1 миллиметр, окрашенного в краску RAL 7038 класса эпоксидного полиэфира.]
- Канальные системы шинопроводов должны иметь следующее стандартное оснащение: поворотные элементы вверх-вниз, вправо-влево, Т-образные и ответвляющие элементы, крепежные элементы панели, трансформатора и кабелей, концовку, вертикальные и горизонтальные расширительные элементы. В процессе осуществления проекта, необходимые специальные модули и нестандартные шинопроводные каналы, должны изготавливаться в течение короткого времени в соответствии со стандартными характеристиками и техникой.
- В случае прохождения линий шинопроводов через точку дилатации здания, в местах прохода необходимо обязательно использовать горизонтальный элемент дилатации. Кроме этого, на горизонтальных линиях через каждые 40 метров следует устанавливать элемент горизонтальной дилатации.
- При использовании шинопроводных каналов для вертикальных шахт, на каждом этаже следует использовать расширительный элемент идентичный физической структуре шинопроводного канала, обеспечивающий расширение на каждом этаже.

#### 2.3- Проводники :

- Компактная шинопроводная канальная система должна быть оснащена алюминиевыми проводниками от 160 до 600A.  
(Компактная шинопроводная канальная система должна быть оснащена медными проводниками от 250 до 800A).
- Компактная шинопроводная канальная система должна быть оснащена количеством проводников и фазовой конфигурацией, указанной ниже:  
4-проводниковая: L1/L2/L3/N/Заземление (Корпус)  
4 ½-проводниковая: L1/L2/L3/N/1/2 PE + Заземление (Корпус) (1/2 PE-проводниковая и Корпус - соединенный).  
5-проводниковая: L1/L2/L3/N/1/2 PE + Заземление (Корпус) (PE-проводник и Корпус - соединенный).  
- Нейтральный проводник и фазовые проводники должны быть изолированы и иметь одинаковое сечение.  
- Алюминиевые проводники от начала до конца должны быть непрерывно покрыты сначала никелем, а затем оловом и соответствовать классу 6101.  
-[Медные проводники должны быть электролитическими и покрыты оловом.]

#### 2.4- Структура изоляции :

- Проводники системы шинопроводов должны быть несгораемые (850 GLW) и иметь конструкцию отдельно уложенных шин с воздушной изоляцией.

#### 2.5- Структура модульного стыка :

- Соединение стыков между собой должно производиться при помощи одного центрального болта, изоляторов, квадратной прокладки для ровного присоединения и шайбы, что все вместе составляет безопасную и соединительную конструкцию одноболтового скима. После процесса стягивания, головка болта должна быть зафиксирована.

#### 2.6- Класс защиты :

- Класс защиты шинопроводных каналов должен быть IP55

#### 3- Выводные коробки :

- Системы шинопроводов типа «plug-in» должны иметь ответвительные коробки через любые разъемы с нагрузочной способностью «plug-in» до 400A. Эти коробки должны сниматься и насаживаться до отключения тока. 3-метровая стандартная секция должна иметь как минимум 5 разъемов «plug-in». При системе IP 55, когда окошки не используются, они должны быть закрыты крышкой класса защиты IP-55.
- Контакты выводных коробок «Plug-in» должны иметь серебряное покрытие.
- До 80 A коробки шинопроводов должны производиться из несгораемого материала (850 GLW). От 160 A, выводные коробки производятся из листа и окраиваются электростатической порошковой краской RAL 3020 эпоксидного полиэфира.
- Выводные коробки «Plug-in» должны обладать механическими и электрическими условиями безопасности, приведенными ниже.
- Наличие механизма безопасности, замыкающего коробку механическим методом на шинопроводе, который бы предотвращал снятие или насадку коробки, когда защитный внутренний аппарат находится в позиции «On». Крышка коробки открывается только в позиции «Off».
- Ни один оголенный контакт не находится в зоне прикосновения, когда коробка насажена на шинопровод и крышка открыта в позиции «off». В таком случае, класс защиты коробки должен быть IP 2x.
- Заземленный контакт коробки, является первым контактом при насадке коробки на систему и последним, при ее снятии с системы.
- Выводные коробки шинопроводов должны быть оснащены рубильником с предохранителем SYK (или компактный выключатель), который ограничит открытие крышки до отключения энергии питания.

#### 4- Монтаж и тесты запуска :

- Монтаж шинопроводных канальных систем должен осуществляться в соответствии с электрическим проектом, однолинейным электрическим схемам, планом расположения и в соответствии с типом и током, указанным в этом плане. При осуществлении монтажа, производитель обязан соблюдать инструкцию по монтажу. При помощи тарированного ключа необходимо обязательно засвинтить центровые стыковочные болты и зафиксировать гайки при помощи фиксирующей детали.
- После завершения монтажа шинопроводов и проверки на соответствие проекту и инструкциям по монтажу, при помощи прибора тестирования изоляции необходимо произвести тестирование изоляции и составить акт записи в эксплуатацию. Значение изоляции между всеми проводниками и корпусами должно превышать 1 мегаом.

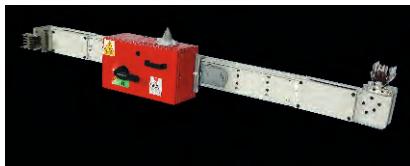
No	перечень деталей	тип	количества	фирма	проект	проект №	нормативы	подпись

просим изользовать фотокопией

No	перечень деталей	тип	количества	фирма	проект	проект №	нормативы	подпись
								дата

просим изользовать фотокопией

# ОСТОЛБНАЯ ПРОДУКЦИЯ



## E-LINE KX

Шинопроводные системы распределения энергии "Басбар" 630...6300 А



## E-LINE KB

Шинопроводные системы распределения энергии "Басбар" 800...6300 А



## E-LINEKO-II

Шинопроводные системы распределения энергии "Басбар" 160...800 А



## E-LINE MK

Шинопроводные системы распределения энергии "Басбар" 100-160-225 А



## E-LINE KAP

Шинные системы "Басбар" Plug-in 40-63 А



## E-LINE DL

Шинные системы "Басбар" Освещения / Plug-in 25-32-40 А



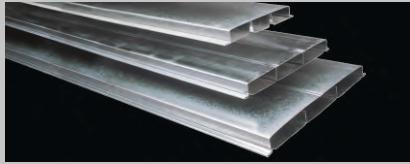
## E-LINE KAM

Шинные системы Освещения "Басбар" 25-32-40 А



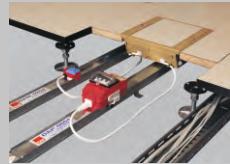
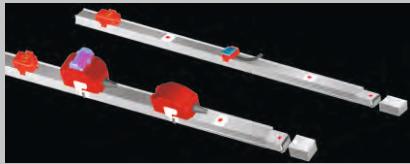
## E-LINE TB

Многопроводниковые шинные системы "Троллей Басбар" 35...250 А



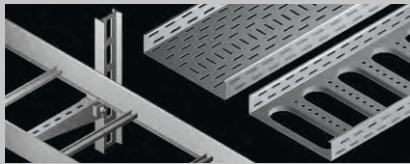
## E-LINE DK

Подпокровные системы распределения кабелей



## E-LINE DAM/DAP

Системы распределения энергии на возвышенных полах 25...63А



## E-LINE UK

Системы шинных кабелей, Системы кабельных лестниц, Подвесные системы и системы "Бинрак"